

Plošné spoje

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|---|--------------------|--|---|
| Výroba plošných spojov: | | | |
| Leptací roztok L-1 výr.: Elchemco | kvapalina | 200ml 500ml | Používa sa na vyleptávanie obrazca PS. Ako leptací rezist je možné použiť „Leptuvzdorný lak“ alebo všetky látky odolné v kyslej oblasti (pH menšie ako 7). Ide napr. o fotoemulziu Grafolit, suché rezisty typu Riston, syntetické náterové hmoty a pod. Na urýchlenie leptacieho procesu je vhodné ohriať leptací roztok na cca 50°C vložení nádobu, v ktorej sa roztok predáva, pod tečúcu teplú vodu. |
| Lak leptuvzdorný výr.: Elchemco | kvapalina | 10ml 1L | Lakom sa kreslí obrazec PS na medenú fóliu, najlepšie trubičkovým perom. Nakreslený motív PS sa dá po dôkladnom zaschnutí (v teple) leptať v „Leptacom roztoku“, poprípade v roztoku chloridu železitého. Nežiadúce obrazce odstránime toluénom. Po vyleptaní obrazca sa lak odstráni oplachom pod tečúcou teplou vodou. Nie je teda nutné použiť organické rozpúšťadlá popr. silné alkalické roztoky! Vyleptaný spoj doporučujeme ošetriť „Spájkovateľným ochranným lakom“. |
| Fotoemulzia (Positiv resist) výr.: Cramolin | sprej kvapalina | 200ml 1L | Umožňuje ľahký spôsob presného kopírovania obrazcov na rôzne typy materiálov. Nanášanie fotoemulzie môže byť prevedené pri tlmenom dennom svetle. Pred expozíciou musí byť DPS v prítomnosti vysušená. Expozícia môže byť prevedená UV lampou, ortuťovou výbojkou no aj 200W žiarovkou. Fotoemulzia je najcitlivejšia v oblasti 330 až 420nm. Vyvolanie exponovanej dosky sa robí pri rozptýlenom svetle – nie priamo na slnku. Vhodné je použiť Vývojku. Fotoemulzia je odolná kyslým roztokom ako napr. Leptací roztok. Fotoemulzia sa z DPS odstráni organickým rozpúšťadlom napríklad acetónom. |
| Vývojka pre fotoemulziu výr.: Elchemco | kvapalina | 500ml 1L | Vývojka pre vyvolanie motívu plošného spoja. Pred použitím zriedte s destilovanou vodou, alebo prevarenou vodou na koncentráciu doporučenou pre daný typ fotoemulzie (bežne 1:3). |
| Odcínovacie produkty: | | | |
| Odcínovací knôt SoldaMop výr.: Ambersil | knôt | 1,5m 10m | Odsávací knôt (spletený z jemných medených drôtičkov), určený na odsávanie cínu z dosiek plošných spojov, na princípe kapilárneho vztlínania - nahrádza odsávačky. Hlavne pre SMD technológiu. Dodáva sa v rôznych priemeroch 0,8 mm, 1,5 mm a 2,5 mm. |
| Odcínovací knôt WICK Ersa | knôt | 1,5m | Jemné odsávanie cínu z dosiek PS, vhodný hlavne pre SMD technológie. Dodáva sa v rôznych priemeroch 1,5 mm, 2,2 mm a 2,7 mm. |
| Maskovanie: | | | |
| Abdeckmaske 100 výr.: Stannol | hmota | 250 ml | Latexová hmota slúžiaca na pokrývanie otvorov na osadenom PS (otvory, ktoré chceme zakryť pred vlnou, alebo chrániť súčiastky a konektory pred nanosením napr. laku na PS). Obsahuje amoniak. |
| Solrist výr.: Warton | hmota | 250 ml | Dočasná nespájkovacia maska SOLRIST je určená na ochranu pred nežiadúcim nanosením spájky pri vlně. 2 typy: SOLRIST 100 (bez amoniaku) a SOLRIST 50 (s obsahom amoniaku). Po prechode vlnou sa maska ľahko odtrhne. |
| Kaptonová páska a výsek výr.: DuPont | páska výsek | 33m | Páska na pokrývanie otvorov na plošné spoje, ako ochrana pred cínovacou vlnou, lakom... Odolná pri teplotách -269°C do+ 400°C . Dodáva sa v rôznych šírkach - 3, 6, 9, 12, 15, 19, 25, 30, 50 mm. |
| Čistenie po spájkovaní: | | | |
| DE-FLUX 160 | sprej | popis je uvedený v kapitole Čistiace prípravky | |
| IPA 170 | sprej | | |
| Izopropylalkohol | kvapalina | | |
| Total Clean 130 a 500 | kvapalina | | |
| Total Clean 200 | sprej | | |

Spájkovacie prípravky

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|---|-----------|----------------------|---|
| Kvapaliny: | | | |
| Spájkovacia kvapalina neutrálna výr.: Elchemco | kvapalina | 30ml 1L | Používa sa na mäkké spájkovanie medi, mosadze, oceli, pozinku a pod. Je nevhodná na spájkovanie PS a elektrotechnických zariadení. Spájkovaný materiál by mal byť zbavený nadmerného množstva oxidov a iných nečistôt. Po skončení práce je potrebné spájkovaný spoj opláchnuť teplou vodou. Prípravok obsahuje anorganické chloridy a etanol (ČSN FB 12-11, DIN F SW-26). |
| Spájkovacia kvapalina na tenké vodiče výr.: Elchemco | kvapalina | 30ml 1L | Spájkovacia kvapalina odstraňuje elektroizolačné laky z povrchov vodičov a umožňuje tak kvalitné spájkovanie. Preto je vhodná na spájkovanie najmä tenkých medených vf laniiek, spletaných vodičov a pod. Po spájkovaní je vhodné spoj dôkladne opláchnuť etanolom, popr. izopropanolom. Obsahuje trietanolamín (ČSN FB 12-12, DIN F-SW32). |
| Spájkovacia kvapalina na hliník výr.: Elchemco | kvapalina | 30ml 1L | Používa sa na mäkké spájkovanie hliníka a niektorých jeho zliatin, najlepšie spájkovačkou Sn90Zn. Pri spájkovaní väčších predmetov použite spájkovačku s primeraným príkonom! Kvapalina je chemicky agresívna a preto si vyžaduje dokonalý oplach vodou popr. etanolom. Potom spoj vysušte a aplikujte ochranný lak! Pri konkrétnej aplikácii je potrebné overiť si koróznou odolnosť spoja v klimatickej komore a podľa výsledku upraviť technológiu spájkovania. Obsahuje kyselinu fluorovodíkovú (ČSN FB 12-11, DIN F-SW26). |
| Spájkovacia kvapalina na nerez a leg. oceľ výr.: Elchemco | kvapalina | 30ml 1L | Používa sa na mäkké spájkovanie nerezových a legovaných ocelí. Na spájkovaný materiál sa nanáša v minimálnom množstve. Po spájkovaní je dobrý spoj opláchnuť vodou, alebo etylalkoholom a vysušiť. Obsahuje kyselinu chlorovodíkovú. (ČSN FB 12-11, DIN F SW-26). |
| Spájkovacia kvapalina na nikel výr.: Elchemco | kvapalina | 30ml 1L | Používa sa na mäkké spájkovanie ponikovaných povrchov spájkou Sn-Pb (konektory, skrutky a pod.). Na spájkovaný materiál sa nanáša v minimálnom množstve. Po spájkovaní je dobrý spoj opláchnuť vodou, alebo etylalkoholom a vysušiť. Obsahuje etylalkohol (ČSN FB 12-11, DIN F-SW26). |
| Spájkovacia kvapalina pre klampiarov výr.: Elchemco | kvapalina | 500ml 1L | Kvapalina je určená na letovanie železných pozinkovaných plechov napr. odkvapov. Vylučuje tak nutnosť domácej prípravy kvapaliny. Prídavné zložky zaisťujú výborné zmáčanie letovaného povrchu roztavenou spájkou a vytvorenie kvalitného spoja. Obsahuje chlorid zinočnatý (ČSN FB 12-11, DIN F-SW26). |
| Pasty: | | | |
| Spájkovacia pasta Microprint 2004 výr.: Warton | pasta | 40g 250g 0,5kg | Bezoplachová spájkovacia pasta pre SMD technológie, je nesesadáva, na báze kolo-fónie. Má vysokú gelovú a teplotnú stabilitu, maximálne prispôsobenie na substráty typu cín/olovo, meď, zlato/nikel a striebro. Zaisťuje optimálnu spájkovateľnosť a minimálne prevádzkové problémy pri použití ako Sn62, Sn63, tak i bezolovnatých alternatív. Splňa vojenskú normu J-STD-004. Flux je zaradený do skupiny ROL1. |
| Spájkovacia pasta Microprint 2006 výr.: Warton | pasta | 40g 250g 0,5kg | Bezolovnatá spájkovacia pasta pre SMD technológie, je nesesadáva, bez tvorby guľôčok. Nanášanie tlačou aj dávkovačom. Rýchla tlač 20 až 300 mm/s. Zliatina TSC (Sn/Ag/Cu), obsah kovu v paste 88,5 %, zloženie (%): Sn95,5-96 Cu 0,5-0,9 Ag3,3-4, bod tavenia 217°C. Splňa vojenskú normu J-STD-004. Flux je zaradený do skupiny ROL0, ISO 9002. |
| Spájkovacia pasta Sn62-325-XM5 výr.: Cobar | pasta | 0,5kg | Spájkovacia pasta Sn62Pb36Ag2. Určená hlavne pre sieťotlač. NO CLEAN. |
| Spájkovacie želé Future HF Rework Jelly výr.: Warton | gél | 30g | Je homogénny spájkovací gél (tavidlo, flux) určený pre opravy SMD zariadení a konvenčných obojstranných dosiek plošných spojov. Neobsahuje halogenidy, splňa normy J-STD-004 ROL0, nezanecháva korózne zbytky, ľahká aplikácia. |
| Spájkovacie želé Tempotac 385 výr.: Cobar | gél | 10g | Je homogénny spájkovací gél (tavidlo, flux) určený pre opravy SMD zariadení a iné aplikácie v elektronike. Je nízkozbytkový, bez halogenidov. Aplikuje sa vstrekaním, má dostatočnú lepivosť. Nezanecháva korózne zbytky. |

Spájkovacie prípravky (pokračovanie)

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|--|------------------|------------|---|
| Tavidlá: | | | |
| Kolofónia výr.: Elchemco | tuhá | 25g | Je vhodná pre bežné spájkovanie v elektronike. Plnená je do plechovej mištičky (ČSN FB 12-12, DIN F-SW32). |
| Tavidlo R výr.: Elchemco | kvapalina | 30ml 1L | Je vhodné predovšetkým na spájkovanie PS. Neobsahuje žiadne aktivačné prísady obsahujúce halogény a nepôsobí ani dlhodobu korozívne. Z tohto dôvodu nevyžaduje pre bežné použitie čistenie po uskutočnenom spájkovaní. Spájkovaný plošný spoj, ako aj vývody súčiastok, musia byť úplne čisté, bez oxidov a iných nečistôt. Tavidlo sa nanáša na spájkovacie body alebo vývody súčiastok. V prípade potreby sa odstráni etylalkoholom (ČSN FB 12-11, DIN F-SW32). |
| Tavidlo F-1 výr.: Elchemco | kvapalina | 30ml 1L | Je vhodné predovšetkým na mäkké spájkovanie, hlavne medi a zle spájkovateľných súčiastok. Pri aplikácii na dosku PS je nutné odstrániť zvyšky tavidla etylalkoholom. Neobsahuje v žiadnej forme halogény. Obsahuje trietanolamín (ČSN FB 12-11, DIN F-SW26). |
| Tavidlo R32-04i výr.: Stannol | kvapalina | 5L 25L | Bezoplachové a bezhalidové tavidlo so zvýšenou aktivitou určené hlavne na povrchy s horšou spájkovateľnosťou. Nízka koncentrácia živice spôsobuje iba minimálne zostatky po spájkovaní (pri automatickom elektrickom testovaní to nevadí). Je ideálny pre spájkovacie stroje s dvojitou vlnou a pre rýchle spájkovanie konvenčných a SMD vývodových zostáv. Spoje sú lesklé, bez skratov a špičiek. Nie je nutné čistenie. Doporučuje sa pre spotrebnú elektroniku a obecné aplikácie. Nakoľko má veľmi kvalitné zloženie (dostatok tavidla), dovoľuje spájkovať ako jednu tak aj druhú stranu DPS. Tavidlo je vyvinuté pre aplikáciu penou, avšak je možné ho bez problémov nanášať i postrekom. |
| Tavidlo X32-10i výr.: Stannol | kvapalina | 5L 25L | Bezodbytkové tavidlo neobsahujúce halogenidy, vhodné pre „no clean“ technológie. Zabezpečuje rýchle a spoľahlivé spájkovanie ako SMD tak aj konvenčných komponentov bez mostíkov a rôznych krapníkov. Je nekorozívny a bezpečný, má vysoký povrchový izolačný odpor. Nie je nutné čistenie. Doporučuje sa pre spotrebnú elektroniku, telekomunikačné účely a pre profesionálne aplikácie s konformným krytím. Tavidlo je možné použiť s rôznymi rozpúšťadlami - podľa podmienok zákazníka. |
| Tavidlo Cobar 323-ITV výr.: Cobar | kvapalina | 10L | Bezodbytkové tavidlo neobsahujúce halogenidy, vhodné pre „no clean“ technológie. Je to selektívny flux používaný pri spájkovaní vlnou, vhodný aj pre viacvrstvé DPS. Určený je pre Pb-Free process-N2. Ako riedidlo sa používa Cobar 305-00. |
| Tavidlo KOLO 450-13 výr.: Stannol | kvapalina | 5L | Kolofóniové tavidlo, bezoplachové, menej agresívne |
| AQUA PRO 400TM VOC výr.: Warton | kvapalina | 1L 5L | Bezodbytkový flux, neobsahuje kolofóniu /halogenidy a VOC, vhodný pre spájkovanie bežných DPS. Vhodný pre použitie v sprejových systémoch. |
| Flux HF 300-W výr.: Elchemco | kvapalina | 1L | Tento bezoplachový flux pri dodržaní požadovanej čistoty vstupných polotovarov (dosky PS, súčiastky) nevyžaduje pranie dosiek po prechode vlnou. Určený na spájkovanie na vlne. Nanáša sa vo forme peny. Vzhľadom k minimálnej chemickej agresivite vyžaduje použitie kvalitných (nezoxidovaných) vstupných polotovarov. Obsahuje izopropanol. (ČSNFB 12-11, F-SW 34). |
| Tavidlo Future 315 výr.: Warton | fix kvapalina | 1ks 1L | Fix (pero) umožňuje bodové nanášanie spájkovacej kvapaliny (fluxu) na spájkovací bod. Nízkozbytkový, bezoplachový flux – Future 315. Neobsahuje kolofóniu a halogény. |
| Príslušenstvo: | | | |
| Poduška - na čistenie hrotov výr.: Stannol | pevná | 1ks | Čistiaca poduška pre spájkovacie stanice A28, A29, A30, na čistenie hrotov 003, 004, 006, 007... |
| Pocínovacia tableta TTC-1 výr.:Ersa | pevná | 1ks | Ochranná a čistiaca tableta pre spájkovacie hroty pre rôzne typy staníc. |

Spájkovacie prípravky (pokračovanie)

| Názov: | Zloženie: | Flux typ: | Flux obsah: | Halidy obsah: | Popis: |
|---|---|-----------------|-------------|---------------|---|
| Drôty a tyče olovnaté: | | | | | |
| Kristall 400 výr.: Stannol | Sn60Pb40 | RELO 1.2.3. | 2,20% | 0 | Tavidlo Kristall spĺňa nároky technológie No-clean, je vhodné aj na opravárské účely DPS, ktoré predtým prešli finálnym čistením. Dostatočná spájkovateľnosť - široký rozsah aktivít pre rôzne typy aplikácií. Dobrá spájkovateľnosť na meď, mosadz a nikel. Číre ostatky. Termicky stabilné tavidlo - znížená prskavosť. Mierny zápach. Dostupné priemery: 0,38mm - 2mm Balenie: 250g, 500g, 1kg |
| Kristall 505 výr.: Stannol | | REM1 1.2.2. | 2,70% | 0,50% | |
| Kristall 511 výr.: Stannol | | REM1 1.2.2. | 2,70% | 1,10% | |
| HS 10 výr.: Stannol | Sn60Pb40 | ROM1 1.1.2.B | 2,50% | 0,90% | Tavidlo na báze kolofónie. Bezpečné spájkovanie aj pri nízkych teplotách. Pevné a suché ostatky, ktoré neovplyvňujú testovanie. Rýchle spájkovanie, vysoká rýchlosť zmáčania. Vysoká spoľahlivosť. Bežne dodávané priemery: 1,5/ 2mm Balenie: 250g, 500g, 1kg |
| Cobar 393 výr.: Cobar | Sn63Pb37 | REM0 1.2.3.B | 0,70% | | Stredne aktívne tavidlo 393 na báze syntetiky. Vhodné pre No-clean proces. Bežne dodávané priemery: 0,5/ 0,7/ 1mm Balenie: 500g |
| tyče a prúty | Sn60Pb40 Sn63Pb37 | | | | Elektrotechnická spájka vyrábaná zo základných surovín, vhodná do spájkovacích vaničiek. Rozmery: - 0,3kg prúty v trojuholníkovom tvare - 1kg tyče - 3,5kg tyče so závesným okom |
| Drôty a tyče bezolvnaté: | | | | | |
| Kristall 400 TSC výr.: Stannol | Sn95Ag4Cu1 | RELO 1.2.3. | 2,20% | 0 | Vlastnosti ako olovnaté typy Kristall. Bežne dodávané priemery: 0,5/ 0,7/ 1mm Balenie: 250g, 500g |
| Kristall 505 TSC výr.: Stannol | | REM1 1.2.2. | 2,70% | 0,50% | |
| Kristall 511 TSC výr.: Stannol | | REM1 1.2.2. | 2,70% | 1,10% | |
| Trilence: Flowtin TC Flowtin TSC305 Ecoloy TSC305 výr.: Stannol | Sn99,3Cu0,7 Sn96,5Ag3Cu0,5 Sn96,5Ag3Cu0,5 | REL1 | 3,50% | 0,50% | Vhodný najmä pre automatické spájkovanie (laserové, indukčné, robotické hrotom), no je vhodný aj pre klasické ručné spájkovanie. Tavidlo (na báze termicky stabilnej syntetickej živice) je vo vnútri kanáliku aktivované halogenidmi. Ostatky po spájkovaní sú inertné, nemusia sa čistiť. Prednosti: minim. rozstrek tavidla pri spájkovaní, rýchle zmáčanie, transparentné ostatky po spájkovaní. Bežne dodávané priemery: 0,8/ 1mm Balenie: 500g |
| HS 10 TC výr.: Stannol | Sn99Cu1 | ROM1 1.1.2.B | 2,50% | 0,90% | Vlastnosti ako olovnatý typ HS10. Bežne dodávaný priemer: 2mm Balenie: 250g |
| LF2220 SN100 SN97 výr.: Cobar | SnCu0,7Ni SnAg3,0Cu0,5 | RELO | 2,20% | 0 | Určený najmä na opravy, spájkovanie elektronických zostáv a SMD súčiastok. Rýchle zmáčanie povrchov. No-clean. Dobre vyvážený aktivačný systém tavidla zanecháva min. množstvo nekoroziívnych ostatkov. Bežne dodávané priemery: 0,5/ 0,6/ 0,8/ 1mm Balenie: 500g |
| tyče a prúty | Sn95Ag4Cu1 Sn99Cu1 | | | | Vlastnosti a rozmery ako olovnaté zloženie. |
| Vyššie uvedené typy sú najčastejšie používané v bežnej praxi. Ostatné zliatiny môžeme ponúknuť na vyžiadanie. | | | | | |

Elektrovodivé prípravky

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|---|-----------|-----------|---|
| Kvapaliny: | | | |
| Elektrovodivý lak EL-1 výr.: Elchemco | kvapalina | 4ml | Je vhodný na vytvorenie tieniacich a vodivých plôch na nevodivých materiáloch (pre VF, CMOS a pod.), na opravy prerušených vodivých dráh a vytvorenie nových, na opravy napr. kontaktných klávesníc (diaľkové ovládanie pre TV). Ďalšou aplikáciou je zvodivenie povrchu izolantov (sklo, keramika, plasty) pred nasledujúcim pokovením. Nenarušuje bežne používané plasty. Nie je vhodné ho nanášať na gumu. Pred použitím dôkladne premiešať! Obsahuje striebro. Nanáša sa štetcom v silnejšej vrstve a nechá sa vyschnúť cca 60 min. Vodivá vrstva nie je odolná voči oteru. El. odpor je cca desiatky Ω/cm v závislosti na spôsobe nanášania. Výdatnosť je cca 50 cm^2 . Obsahuje etanol. Riedi sa liehom. |
| Elektrovodivý lak EL-2 výr.: Elchemco | kvapalina | 4ml | Má obdobné použitie aj elektrické parametre ako lak EL-1, je však mechanicky odolnejší, no narušuje niektoré plasty (polystyrén a jeho modifikácie). Tiež obsahuje striebro. Výdatnosť je cca 50 cm^2 . Obsahuje toluén. Riedi sa toluénom. |
| Elektrovodivý lak EL-3 výr.: Elchemco | kvapalina | 8ml 1L | Je to elektrovodivý lak na bázi grafitu. Lak naleptáva polystyrén a preto je nutné overiť ho na vzorke. Vodivá vrstva nie je odolná voči oteru. El. odpor je desiatky $k\Omega/cm$ v závislosti na spôsobe nanášania. Riedi sa toluénom. Výdatnosť je cca 50 cm^2 . Obsahuje xylén. |
| EMI-LAC výr.: Cramolin | sprej | 200ml | Lak vytvára vysoko elektricky vodivý povlak - tieni elektromagnetické vlny, zabezpečuje ochranu proti elektromagnetickým interferenciám (EMI) a aj proti elektrostatickým výbojom (ESD). Vytvára elektricky vodivé spojenie na izolantoch a má protikoróziu ochranu hliníkových puzdier. Základom laku sú postriebrené čiastočky medi. Povlak je vysoko stabilný aj pri náročných klimatických podmienkach. Má výbornú adhéziu, môže byť použitý aj bez primeru. Pri bežnej aplikácii nenapadá materiály a rýchlo schne. |
| GRAPHIT výr.: Cramolin | sprej | 200ml | Je to ľahko aplikovateľný vodivý lak obsahujúci koloidný grafit. Vytvára elektricky vodivý povlak s dobrou adhéziou k hladkým povrchom ako je sklo a plasty. Je účinný do 300°C. El. odpor je 1000-2000 Ω/m^2 a závisí od hrúbky vrstvy. Používa sa na vytváranie vodivých povlakov na nevodivých materiáloch, ako základ pre galvanické pokovenie izolantov, ESD povlak, opravy tienených katódových trubíc atď. |
| Pásky: | | | |
| Medená samolepiaca páska | páska | 1m 10m | Páska s elektrovodivým akrylovým lepidlom. Používa sa pre elektrostatické tienenie, odvod statického náboja, vytváranie vodivých spojení. Hrúbka med.fólie je 35 μm , el.odpor cez lepidlo 0,005 Ω . Dodávajú sa v rôznych šírkach 6, 9, 19, 25, 50 mm ... |
| Elektrovodivá guma | páska | 1ks | Táto silikónová guma sa používa na opravy alebo aj výrobu klávesníc diaľkových ovládačov, výrobu spínačov, vyhrievanie, odtienenie elektronických prístrojov a pod. Plnivo – nikel-grafit. Tieniaca účinnosť pri hrúbke 1,50mm: 100MHz = 100dB, 1MHz = 110dB, 10GHz = 85dB. Bežne sa dodáva v hrúbke 0,5mm s rozmermi: 100x30mm, 305x305mm |
| Iné: | | | |
| ELCG | vazelína | 1ks | popis je uvedený v kapitole Mastiace a konzervačné prípravky |
| Wire Glue | lepidlo | 1ks | popis je uvedený v kapitole Lepidlá |
| Polymidová odporová fólia | fólia | 1ks | HT polymidová elektricky vodivá fólia má povrch vytvorený vrstvou uhlíka s definovanou povrchovou rezistivitou. Táto vrstva nepraská ani sa nedá ľahko poškodiť. Použitie - topné telesá, onrievacie zariadenia, stabilizácia teploty a pod. Fóliu je možné rezať nožom. Prac.teplota: -60+260°C, prac.napätie: 3-380V, opak.preloženie:500 000. Dodávané rozmery: 26x 20cm, 52x1000cm - pre 60 Ohm a 120 Ohm |

Laky

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|--|-----------|----------------------|--|
| Spájkovacie: | | | |
| Lak spájkovací výr.: Elchemco | kvapalina | 50ml 1L | Používa sa na ochranu vyleptaného obrazca PS. Lak chráni medený povrch pred oxidáciou a zaisťuje tak dlhodobú spájkovateľnosť (pri dodržaní podmienok min1rok). Obsahuje okrem iného organické rozpúšťadlo a syntetický polymer. Doba medzi výrobou PS a aplikáciou laku by mala byť čo najkratšia. Lak sa nanáša v tenkej vrstve natieraním alebo nastriekaním. Suší sa pri normálnej teplote cca 30 min. v dobre vetranej a bezprašnej miestnosti. Doska sa skladuje v suchu pri normálnej teplote, uložená v ochrannom obale (polyetylén, polypropylén). V prípade potreby je možné lak riediť toluénom. |
| Ochranné akrylátové: | | | |
| Lak ochranný pre osadené plošné spoje výr.: Elchemco | kvapalina | 50ml 1L 5L | Chráni osadené DPS proti nepriaznivým klimatickým a mechanickým vplyvom (vlhkosť, exhalácia, otrasy a pod.). Používa sa na zariadenia so zvýšenými nárokmi na spoľahlivosť napr. v priemyselnej elektronike, autoelektronike a pod. Účinná zložka je na báze akrylátov. Lak je transparentný a zasychá cca 80 min. Nanáša sa pri normálnej teplote v bezprašnom a dobre vetranom priestore natieraním alebo nastriekaním na dôkladne čisté a suché osadené dosky plošných spojov. Na úpravu viskozity je možné použiť čistý toluén. Lak napadá konštrukčné prvky vyrobené z polystyrénu – tieto prvky je nutné preto chrániť epoxidovou živicom (napr. Lepox). Lak je možné dodať i vo farebnej verzii (zelená). |
| PLASTIK HIGH VISKOSITY UV výr.: Cramolin | kvapalina | 1L 5L | Lak na báze akrylátovej živice na ochranu DPS, vodičov, káblov atď. Má vysokú viskozitu. Obsahuje UV indikátor čo umožňuje využiť ho aj na zaistenie predmetov proti odcudzeniu. Vytvára lesklý, pružný, ochranný film odolný voči kyselinám, alkáliám, alkoholu, vlhkosti, korozívnym výparom apod. Prevádzková teplota -70+120°C. Má dobrú adhéziu k rôznym materiálom. Izolačný odpor 10E14Ω, dielektr. pevnosť 21kV/mm. Potrebná hrúbka povlaku 20-50µm. |
| PLASTIK CONFORMAL COATING výr.: Cramolin | sprej | 200ml | Lak na ochranu DPS, vodičov, káblov atď. na báze akrylátovej živice. Obsahuje UV indikátor-zabezpečuje tak kontrolu celistvosti naneseného povlaku. Vytvára lesklý, pružný, ochranný film odolný voči kyselinám, alkáliám, alkoholu, vlhkosti, korozívnym výparom apod. Prevádzková teplota -70+120°C. Má dobrú adhéziu k rôznym materiálom. Zabraňuje vzniku plazivých prúdov, koronových javov a znižovaniu elektrickej pevnosti. Izolačný odpor 10E14Ω, dielektr. pevnosť 21kV/mm. Potrebná hrúbka povlaku 20-50µm |
| NOVEC EGC-1700 výr.: 3M | kvapalina | 50ml 300ml 1kg | Bezfarebný lak na ochranu dosiek PS fluorovaného akrylátového polyméru rozpusteného v fluoretéri. Je nehorľavý, má nízku toxicitu, neobsahuje VOC. Vytvára tenkú vrstvu s výbornou odolnosťou voči zmáčaniu, oteru, migrácii a korózii, čím je použiteľný aj v iných oblastiach elektronického priemyslu. Lakovaná vrstva vydrží dlhodobé pôsobenie teplôt do +175°C. |
| Ochranné uretanové: | | | |
| URETHANE CLEAR URETHANE RED výr.: Cramolin | sprej | 200ml 400ml | Číry alebo červený polyuretanový lak na ochranu DPS, elektromotorov, tráf, elektronických zariadení a komponentov. Vytvára tvrdý, stabilný, pružný, nevodivý a oteruvzdorný film so špičkovou adhéziou. Prevádzková teplota -40+130°C. Zabraňuje vzniku plazivých prúdov, korone, výbojom a skratom. Dielektr. pevnosť 82,9kV/mm. |

Laky (pokračovanie)

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|---|------------------|----------------------|---|
| Ochranné silikónové: | | | |
| DC SYLGARD 1-4128 výr.: Dow Corning | 2-zložková hmota | 1,1kg 5,5kg | Dvojzložkový, číry, bezropúšťadlový adičný silikónový lak, výborný ako ochrana osadených DPS voči vlhkosti, mechanickým šokom a cyklickým tepelným stresom. Je menej viskózný (450) s rýchlym procesom vytvrdzovania. Má dobré dielektrické vlastnosti, vysokú tvrdosť a povlak fluoreskuje pod UV. Stabilný a pružný v rozsahu teplôt -55+200°C. Elektrickú pevnosť : 22 kV/mm, objem. rezistivita:0,2.10E14 Ω.cm. |
| DC 1-2577 výr.: Dowsil | 1-zložková hmota | 0,5kg 5kg 20kg | Transparentná živica s pružným režimom vytvrdzovania. Pružný elastický povlak má dobré dielektrické vlastnosti pri vysokých aj nízkych frekvenciách. Má vysokú odolnosť proti vlhkosti a výbornú priepustnosť svetla. Vytvrdzuje sa pri izbovej aj pri zvýšenej teplote. Môže byť použitý katalyzátor k urýchlenému vytvrdzovaniu za tepla. Je vhodný ako ochrana klasických dosiek PS, flexibilných PS, hybridných obvodov na hrubých vrstvách, na impregnáciu pórovitých substrátov pre zvýšenie odolnosti voči vlhkosti, napr. keramika. Pružný v rozsahu teplôt od -65°C do +200°C, elektrická pevnosť 24 kV/mm, objemová rezistivita 0,1.10E15 Ω.cm. MIL-I-46058C; certifik.labo. QMJU2. |
| PLASTIC SEAL 60 výr.: CRC | sprej | 200ml | Silikónový vysoko odolný lak pre ochranu dosiek PS a iných elektronických a elektro- technických dielov. Pružný transparentný film umožňuje prevádzať opravy a potom opätovné zalakovanie. Lak pôsobí ako prevencia oblúku vo vysokonapäťových zariadeniach, chráni proti oxidácii, korózii i vlhkosti. Špecifická rezistivita je 10E16 Ω.cm, povrchová rezistivita 10E15 Ω.cm, dielektrická pevnosť 20 kV/mm a pracovná teplota do 250°C. Vytvrdzuje sa cca 10 min pri izbovej teplote. |
| ISOTEMP výr.: CRC | sprej | 200ml | Transparentný lak odolný teplu, vlhkosti a vode, určený pre ochranu dosiek PS a iných konštrukčných dielov v elektronike. Účinný je do 300°C a krátkodobo do 500°C, je re-tardér horenia podľa UL, elastický s veľmi dobrou adhéziou. Vhodný aj na utesňovanie voči vlhkosti, soli, hubám a korozívnym výparom. Doba schnutia 1-2 hod, úplné vytvrdenie je po 24hod. Povrchová rezistivita 7,5.10E16 Ω.cm, dielektr.pevnosť 110kV/mm . |
| Silikónový lak REFURB 140 výr.: CRC | sprej | 400ml | Silikónový lak, určený hlavne k reštaurátorským prácam a k rôznym úpravám. Zaisťuje vysoko lesklý povrch v niekoľkých sekundách. Je odolný voči oteru, vlhkosti a slnečnému svetlu. Je možné použiť ho na TV skrine, reproduktory a automobilovú výzbroj. |
| Ochranné iné: | | | |
| VA 177 HV výr.: Camattini | kvapalina | 1L 5kg | Ochranný tropikalizačný lak pre ochranu DPS, ochranu tranzistorov, elektrických vinutí, všade tam, kde je mimo obvyklých požiadaviek nutná vysoká odolnosť voči plesniam a baktériam. Lak vytvára po vytvrdení elastickú, stredne tvrdú vrstvu, odolnú do teploty + 140°C. Výrazne krátka doba vytvrdenia. Dobrá odolnosť voči kyselinám a alkáliám. Dobrá adhézia na kovové povrchy. Riedidlo – D103. |
| VA160 E1 VA160 E2 výr.: Camattini | kvapalina | 1L 5kg | Ochranný elektroizolačný lak pre ochranu DPS - syntetický. Krátka doba schnutia na vzduchu, nízky zápach, veľmi dobrá pružnosť a adhézia. Môže byť aplikovaný ponorom, sprejom, natieraním štetcom. Dobrá odolnosť voči kyselinám a alkáliám. Riedidlo – D127. Farba : typ E1– číra, typ E2 – oranžová. |
| TOP-PIN výr.: Cramolin | sprej | 200ml | Sprej, ktorý bol vyrobený špeciálne pre ochranu elektrických kontaktov z drahých kovov. Jemne čistí, lubrikuje a chráni veľmi tenké povrchy kontaktov a konektorov. Je vysoko kvalitný, kompletne syntetický, aktívna látka a inhibítor zabezpečujú pozoruhodné lubrikačné a antikoročné vlastnosti . Ochranný film je stabilný, veľmi tenký a odolný vysokým teplotám do +300°C. |

Povrchová ochrana

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|---|-----------|-------------|---|
| <p>Kúpeľ cínovací CL-1 výr.: Elchemco</p> | kvapalina | 500ml 1L | <p>Používa sa na cínovanie medi a jej zliatin (mosadze atď). Je vhodný na cínovanie DPS, čelných panelov prístrojov, konštrukčných dielov (skrutiek, plechov, dutých predmetov a pod.). a v reštaurátorstve. Zlepšuje a predlžuje spájkovateľnosť a zvyšuje protikoróznú odolnosť. Kúpeľ má vysokú stabilitu a dlhodobú životnosť. Použitie je možné pri izbovej teplote, optimálna je teplota cca 60 až 70°C. Kúpeľ je potrebné ohriať pod tečúcou vodou alebo vo vodnom kúpeľi. Ako pracovné nádoby možno použiť varné sklo alebo nádobu z PP (PE). Doba cínovania - niekoľko minút až max. 30 min. Hrúbka povlaku je 0,2 až 0,3 µm, kapacita cca 1 až 3 m² /liter kúpeľa v závislosti od prevádzkových podmienok. Potrebne je udržiavať konštantný objem dolievaním destilovanej vody. Predmet musí byť pred cínovaním perfektne odmastený a opláchnutý. Po cínovaní nasleduje dôkladný niekoľkonásobný oplach teplou vodou. Po praní sa predmet osuší, prípadne doleští handričkou či mosadzným kartáčom. Kúpeľ má pH cca 1. Neobsahuje kyanidy.</p> |
| <p>Kúpeľ niklovací Ni-1 výr.: Elchemco</p> | kvapalina | 200ml 1L | <p>Používa sa na bezprúdne niklovanie železa (uhlíkovej a nízkolegovanej ocele), medi a mosadze. Vylúčený povlak odoláva roztokom a taveninám alkálií a mnohým organickým zlúčeninám. Zvoľna ho napadá kyselina sírová a chlorovodíková, v kyseline dusičnej sa rozpúšťa. Pri hrúbke cca 10µm je povlak prakticky bezpórovitý, čím je zaistená spoľahlivá ochrana proti korózii. Je to koncentrát na prípravu 1 L kúpeľa. 200 ml koncentráta sa rozmieša s 800 ml destilovanej vody a ohreje sa. V prípade niklovania medi alebo mosadze je potrebná aktivácia železným predmetom (drôt, klinec...). Predmet musí byť pred niklovaním perfektne odmastený a opláchnutý. Po niklovaní nasleduje dôkladný oplach teplou vodou. Po praní sa predmet osuší. Kúpeľ je možné použiť opakovane. Parametre: pracovná teplota 95-98°C, pH kúpeľa 4,5-5, rýchlosť vylučovania cca 10 µm/hod, zaťaženie kúpeľa optimálne 1 dm² pokovovanej plochy/liter kúpeľa.</p> |
| <p>Kúpeľ striebriaci Ag-1 výr.: Elchemco</p> | kvapalina | 200ml 1L | <p>Používa sa na bezprúdne striebrenie medi a jej zliatin. Kúpeľ neobsahuje kyanidy a iné podobné toxické látky. V elektronike a mechanickej výrobe sa používa na striebrenie cievok, PS alebo aj konštrukčných dielov. Zlepšuje a predlžuje spájkovateľnosť, stabilizuje elektrické parametre a zvyšuje protikoróznú odolnosť. Pracovná teplota je cca 30 °C, maximálna dosažiteľná hrúbka povlaku sa získa po cca 10 minútach. Kľúčovou operáciou pred postriebrením je dokonalé očistenie a odmastenie strieborného predmetu. Po odmastení sa predmet opláčne destilovanou vodou a vloží do ohriateho kúpeľa. Po postriebrení sa dôkladne operie pod tečúcou vodou a osuší. Konštantný objem kúpeľa sa udržiava prídavkom destilovanej vody. Vylúčený strieborný povlak sa vyznačuje vysokou odolnosťou voči kyselinám, oxidačným reakciám, černeniu atď. V porovnaní s elektrolyticky vylúčeným striebrom podobnej hrúbky je povlak tohoto kúpeľa kvalitnejší. Prípravok obsahuje kyselinu sírovú.</p> |

Lepidlá

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|--|-------------------|--|---|
| Na SMD montáž: | | | |
| Lepidlo Permacol 2035Z výr.: Permacol | kvapalina | 10g 360g | Lepidlo na lepenie SMD, vysoká viskozita. 10R – dispenzné. 15R – dispenzné, hustejšia konzistencia. 25R – na sieťotlač. |
| Ostatné: | | | |
| Lepidlo na organické sklo výr.: Elchemco | kvapalina | 50ml 1L | Perfektne lepí organické sklo (PLEXISKLO, PMMA), uplatní sa pri výrobe rôznych krabičiek, spojovacích prvkov. Lepidlo sa naniesie na očistenú plochu a lepené časti sa zafixujú proti posunutiu. Spoje sú čisté a číre. Zasychanie prebieha pri normálnych teplotách. Obsahuje trichlórmetan, kyselinu octovú. |
| Lepidlo elektrovodivé Wire Glue výr.: Wire Glue | gel | 9ml | 1-zložkové elektrovodivé lepidlo určené na opravy el.zariadení, servis, vývoj a pod. Má dobrú adhéziu k väčšine povrchov. Obsahuje častice mikrouhlíka a spojivo na vodnej báze. Doporučená hrúbka je 0,15mm. Je trvanlivý a odolný počasie i niektorým chemikáliám. Elektrická vodivosť: 13x16Ohm*cm-3 |
| Lepidlo Araldit výr.: Araldite | pasta | 50ml | 2011: 2-zlož. epox.lepidlo univerzálne. Vytvrdzuje sa pomaly pri izbovej teplote s vysokou pevnosťou spoja a odolnosťou dynamickej záťaži. Farba svetložltá, priehľadná. 2012: 2-zlož. epox.lepidlo univerzálne. Vytvrdzuje sa rýchlo pri izbovej teplote. Farba svetložltá, priehľadná. 2014: 2-zlož. epox.lepidlo konštrukčné. Vytvrdzuje sa pri izbovej teplote, teplotne a chemicky odolné, tixotropné. Farba šedá. Vhodné na lepenie a opravy kovových housingov, vyplní špáry do 5mm. |
| DC 730 DC 744 DC 3145 DC 7091 | neutrálne lepidlá | Popisy jednotlivých výrobkov sú uvedené v kapitole Jednozložkové hmoty | |
| Momentive TSE 3941 | | Popis je uvedený v kapitole Teplovodivé prípravky | |
| DC Silastic 732 DC Silastic 734 | kyslé lepidlá | Popisy jednotlivých výrobkov sú uvedené v kapitole Jednozložkové hmoty | |
| Čistiace prípravky | | | |
| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
| Pre kovy: | | | |
| Čistič zlata a striebra výr.: Elchemco | kvapalina | 200ml 1L | Je vhodný hlavne na čistenie šperkov vyrobených zo striebra alebo zlata (retiazky, náušnice, mince a pod.), výborne vyčistí i zložito tvarované predmety. Prípravok úspešne používajú i profesionáli – klenotníci. Ďalej sa dá použiť na čistenie začernených strieborných povlakov v elektronike (konektory, vývody súčiastok a pod). Prípravok nie je vhodný na šperky s málo odolnými kameňmi a perlami. Čistený predmet ponorte do prípravku alebo potierajte navlhčenou handričkou. Nechajte pôsobiť 2-3 minúty, potom dôkladne opláchnite vodou. Prípravok obsahuje kyselinu dusičnú, preto chráňte pred kontaktom s kožou a očami. |
| Čistič mosadze výr.: Elchemco | kvapalina | 500ml 1L | Prípravok je určený na chemické čistenie predmetov vyrobených z mosadze. Dá sa použiť opakovane. Materiál sa najskôr odmastí. Roztok sa vleje do vhodnej nádoby (sklo, plast, nie kov) a vloží sa predmet z mosadze. Doba ponoru je závislá od stupňa znečistenia (rádovo minúty – vyskúšať na vzorke). Po ukončení sa predmet opláchnie vodou. POZOR pri použití na predmety, ktoré sú iba pomosadené - vtedy môže dôjsť k odstráneniu tejto mosadznej vrstvy a odhaleniu základného materiálu. Prípravok perfektne vyčistí aj členitý povrch, ktorý je pri mechanickom čistení nedostupný! Prípravok obsahuje kyselinu dusičnú. |

Čistiace prípravky (pokračovanie)

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|---|------------------|--------------------|--|
| Pre elektroniku: | | | |
| Čistič AERO-KLENE 50 výr.: CRC | sprej | 200ml | Bezpečné a účinné čistenie elektroniky, elektrických a iných citlivých súčiastok, dosiek PS, kondenzorov, presného náradia, komunikačného vybavenia. Nezanedáva žiadne zbytky. Nenapadá plasty a kaučuky. |
| Čistič SUPER 10 výr.: CRC | sprej | 200ml | Čistič spínačov a kontaktov. Spája vysokú kvalitu elektrického čistenia a mechanickej lubrikácie pre kontakty, spínače a relé. Odstraňuje vazelinu, mat, oxidačné spodiny a iné nečistoty z povrchov kontaktov. Na samotných kontaktoch vytvára ochranný, vodivý lubrikačný film, ktorý je odolný proti vysušeniu a priťahovaniu prachu. Odstraňuje pokles napätia medzi kontaktmi a redukuje elektrický odpor. Znižuje trenie medzi kontaktmi a zabraňuje poškodeniu kontaktov oblúkom. |
| Čistič CONTACTLEAN výr.: CRC | sprej | 400ml | Čistí elektromechanické kontakty najrôznejších typov a účinne odstraňuje oxidové a sulfidové vrstvy z povrchu kovových kontaktov. Súčasne s tým špeciálny inhibítor zabezpečuje dlhotrvajúcu lubrikáciu a koróziu ochranu. Vďaka tomu výrazne klesá kontaktný el.odpor – nižšie ako 2m ² . CONTACTLEAN garantuje trvanlivú spoľahlivú funkciu všetkých elektromechanických kontaktov. |
| Čistič DE-FLUX 160 výr.: CRC | sprej | 200ml | Odstraňovač organických a anorganických nečistôt a zbytkov z osadených dosiek PS po spájkovaní. Preniká do nečistôt, rozpušťa ich a po odparení zanecháva čistý a suchý povrch |
| Čistič Total Clean 500 výr.:Warton | kvapalina | 1L | Čistiaci materiál, ktorého zloženie je plne ekologické. Je určený hlavne na účinné odstránenie nečistôt a zbytkov tavidiel z dosiek plošných spojov ako s vývodovými súčiastkami, tak aj so súčiastkami povrchovo montovanými. Preverený normou MIL-P 28809. Koncentrát na 10l. |
| Čistič Total Clean 130 výr.:Warton | kvapalina | 1L | Na čistenie tlačiarenských šablón pri SMD technológii. Vyvinutý je s cieľom nahradenia trichloretylénu a CFC rozpúšťadiel. Vyznačuje sa strednou rýchlosťou odparovania. Je prakticky bez zápachu. Pre odstraňovanie pást na bázi kolofónie, modifikovanej kolofónie a bezoplachových spájkovacích pást. |
| Čistič Total Clean 200 výr.:Warton | sprej | 400ml | Čistič pre elektroniku s vysokou účinnosťou. Rozpušťa väčšinu zbytkov po fluxe. Rýchlo sa odparuje, nepoškodzuje ozón, neobsahuje CFC. |
| Utierky Total Clean výr.:Warton | čistiace utierky | 1 balenie = 150 ks | Papierové utierky bez chuchvalcov určené pre čistenie šablón. Impregnované sú namočené v špeciálnej zmesi hydrocarbonov, ktoré účinne rozpúšťajú spájkovacie pasty. Dodávajú sa aj v suchom prevedení. 40g/m ² , rozmer 25x23cm |
| Izopropylalkohol IPA 170 výr.: Elchemco | kvapalina | 1L 10L | Čistiaci prípravok určený pre široké použitie v elektronike a mechanickej montáži. Výborný na čistenie dosiek PS a pri odstraňovaní zbytkov tavidla. Vhodný na odmasťovanie plôch rôznych typov materiálov. |
| Izopropylalkohol IPA 170 výr.: CRC | sprej | 400ml | Izopropylalkohol s nízkym obsahom vody, čím vytvára azeotrop, ktorý sa odparuje omnoho rýchlejšie ako samotná voda a tak rýchlejšie a účinnejšie odstraňuje vlhkosť. Používa sa ako čistič elektroniky normami BS1595, ASTM D770 a DIN53245. Ďalej sa používa ako vysoko účinný čistič pre páskové hlavy, diskové mechaniky, valce fotokopírok, dosky PS, optické vybavenie, šošovky, presné náradie, chúlolistivé súčiastky atď. |
| Viacúčelový SUPER 40 výr.: CRC | sprej | 400ml | Odstraňovač vlhkosti a ochranný lubrikant. Má štyri kľúčové vlastnosti: 1. špičková lubrikačná vlastnosť, 2. chráni proti korózii a hrdzi, 3. vytesňuje vlhkosť z el. zariadenia, 4. obsahuje rýchly a účinný penetračný olej. Lubrikačný film je nevodivý a zostáva účinný i pri tuhých mrazoch. Nepôsobí na farby a plasty a je trvale účinný na všetkých kovoch vrátane hliníka. Používa sa na odstraňovanie vlhkosti zo štartovacích káblov, čistenie a ochranu kovových povrchov, odstraňovanie vlhkosti z el. zariadení, uvoľňovanie zámkov, čapov, pántov, rôznych skrutiek. Rýchlo uvoľňuje zahrdzavené matice, skrutky a ložiská. |

Čistiace prípravky (pokračovanie)

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|--|-----------|-------------------|---|
| Pre elektroniku: | | | |
| Odmasťovač COLDKLENE 110 výr.: CRC | sprej | 200ml | Účinný odmasťovač s vysokým penetračným a oplachovacím účinkom. Odstraňuje vazelíny, oleje, vosky a uhlík z elektrických a elektronických častí. Je ideálny pre odstraňovanie fluxu z dosiek PS po spájkovaní. Rýchlo sa odparuje a zanecháva povrch čistý a suchý. |
| Čistič na VIDEO a MGF výr.: Elchemco | kvapalina | 30ml | Je určený na čistenie páskových dráh magnetofónov a videomagnetofónov. Je vhodný pre servisnú aj amatérsku činnosť. U magnetofónov sa čistí chumáčikom vaty na nekovovej tyčinke a u videomagnetofónov jemným dotykom navlhčenou jelenicou. V tomto prípade nepoužívať vatú ani tkaninu. Neobsahuje freóny ani iné halogén. uhľovodíky. Obsahuje izopropylalkohol. |
| VIDEO 40/2 výr.: Servisol | sprej | 75ml 200ml | Čistič hláv a CD mechaník. Ideálny je pre odstraňovanie špiny, prachu a páskových oxidov z audio a video hláv, čím sa zdokonaľuje frekvenčná odozva, minimalizuje oter a znižuje šum. Nenapadá plasty a kaučuk. |
| Čistič CD 150 výr.: CRC | sprej | 200ml | Čistenie CD diskov. Rýchlo a ľahko odstraňuje bežné škvrnky, ako napr. odtlačky prstov, prach atď. |
| AERO DUSTER 105 výr.: Ambersil | sprej | 400ml | Čistiaci plyn pre účinné odstraňovanie prachu a obdobných nečistôt pri údržbe a opravách elektronických a mechanických zariadení. Plyn pod tlakom vyfukuje nečistoty z disketových jednotiek, konektorov, potenciometrov, prepínačov, audio-video zariadení, hodinových strojčekov, tlačiarň, optických zariadení a pod. NEHORĽAVÝ. Neobsahuje CFC ani HCFC. |
| COMPUTER ANTI-STATIC WIPES výr.: CRC | utierky | Balenie= 100ks | Antistatické čistiace utierky 130 x 180 mm pre čistenie TFT a LCD monitorov, sklenených častí fotokopírok, skenerov, TV obrazoviek. |
| COMPUTER SCREEN CLEANER výr.: CRC | sprej | 400ml | Čistiaca pena pre čistenie TFT a LCD monitorov v PC, laptopoch, mobilných telefónoch, TV, Hi-Fi vybavení. |
| Antistatická pena FOAM CLEANSER 30 výr.: CRC | sprej | 400ml | Antistatický penový čistič na odstránenie nečistôt z tvrdých povrchov (skriň televízorov, video a audio, PC, hracích automatov, kancelárskeho vybavenia...). Splňa normu EN50081-1, BS7506-2. |
| N.F. PRECISION CLEANER výr.: CRC | sprej | 400ml | Špeciálny nehorľavý čistič pre elektroniku a elektrotechniku, kde je vypnutie zariadenia nemožné, alebo veľmi nákladné. Výborný na čistenie dosiek PS, relé, alarmy, terminály, zástrčky a vidlice, senzory. Neobsahuje chlórované uhľovodíky, CFC a HCFC, rýchlo sa odparuje, nehorľavý. Odstraňuje zvyšky tavidiel, olejov a iných nečistôt z elektrických zariadení. |

Čistiace prípravky (pokračovanie)

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|---|-----------------|-------------------|---|
| Ostatné: | | | |
| Čistič GLASS CLEANER 180 výr.: CRC | sprej | 200ml | Prípravok pre žiarivý povrch, bez škvŕn určený na všetky glazované a keramické povrchy. Nezanedáva žiadne zbytky a je ideálny pre čistenie televíznych obrazoviek, počítačových monitorov, fotokopírok, zrkadiel, okien, hracích automatov, keramických dlaždíc. Parfumovaný. |
| BOOSTER ALL-WAY výr.: Cramolin | sprej | 300g | Ultra účinný, nehorľavý, profesionálny tlakový sprej pre neabrazívne čistenie (vyfukovanie) silno znečistených a ťažko prístupných priestorov. Sprej je opatrený novým špeciálnym regulačným ventilom, ktorý zaisťuje rýchle odparenie zkvapalneného plynu spojeného so vznikom extrémne vysokého tlaku. Umožňuje čistenie bez úniku kvapalného plynu na čistený predmet a to aj pri obrátení spreja hore dnom či v akomkoľvek inom smere. Je preto možné bezpečne čistiť aj predmety citlivé na mráz. Sprej vďaka čistote >99,9% a ultrafiltrácii <0,2um nezanedáva žiadne zbytky. |
| DC UNIVERSAL WIPE výr.: Dow Corning | čistiace uterky | 1 balenie = 150ks | Čistiace kapesníky bez rozpúšťadiel, ktoré sú výborné pri odstraňovaní nevytvrdených silikónov, tmelov, polyuretánov, epoxidov, olejov, špiny a mastnoty z rúk a rôznych predmetov. Vhodná v telekomunikáciách pri odstraňovaní silikónovej pasty z káblových zväzkov. Kontajner obsahuje 150 ks kapesníkov. |
| EPOXYLITE EIP 4693 | kvapalina | 1 kg 25kg | Čistiaci prípravok pre miešacie a dávkovacie zariadenia. Je vhodný na odstraňovanie epoxidových živíc, polyuretánov, akrylátov, polyesterov atď. |
| DC 3522 výr.: Dow Corning | kvapalina | 1 L 25 L | Koncentrované čistiace rozpúšťadlo na odstraňovanie z vulkanizovaných tmelov usadených v hadiciach a miešadlách |

Mastiace a konzervačné prípravky

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|---|----------|---------------------|---|
| Pasty: | | | |
| Silikónová pasta ELEKTRO výr.: Elchemco | pasta | 25ml 1kg | Prípravok určený na ochranu elektroniky, automobil. kontaktov. Konzervuje gumu. Možnosť použitia i na kovové povrchy. Odoláva vode a vzdušnej vlhkosti. |
| Lukosan M14 výr.: LZK | pasta | 1 kg | Redšia silik.pasta na zvýšenie izolač. pevnosti a na mazanie. Atest na pitnú vodu. |
| Vazelíny: | | | |
| Vazelína ELCG výr.: Orelube | vazelína | 25ml 450g 1kg | Elektrovodivá vazelína, elektrický odpor 13 Ω, grade2 NLIG, farba čierna, neroztekavá, nemá bod skvapnutia, obsahuje elektrovodivú pevnú látku dispergovanú v 100% mazacej kvapaline.rôznych typov materiálov. |
| Vazelína G-1/3 výr.: Orelube | vazelína | 25ml | Univerzálna antioterová vazelína pre audio, ktorá zabezpečuje vysokú ochranu proti oteru a znižuje trenie, dlhodobé mazanie v intervale pracovných teplôt -23 až +177°C. NLGI2. Netaví sa, nemá bod skvapnutia, vodeodolná. |
| Vazelína ANTI - SEIZE 1 výr.: Orelube | vazelína | 450g | Vysokoteplotná vazelína, ktorá zabraňuje kontaktu kov - kov pri tlaku v ložisku do 35 000 kg/cm ² . Maže, utesňuje, chráni, znižuje krútiaci moment a zabezpečuje tak ľahkú demontáž skrutiek, matic atď. pri extr.namáhaní a teplotách. Nemá bod skvapnutia. Po jednej aplikácii poskytuje celkovú ochranu pred vlhkosťou a prítomnosťou slanej vody. Neobsahuje kovové mydlá, masťné kyseliny ani alkálie a nie je ovplyvňovaný stredne silnými kyselinami, alkáliami či slaným prostredím. NLGI 2, pracovná teplota od -185°C do + 400°C. |
| Vazelína ANTI - SEIZE 2 výr.: Orelube | vazelína | 25ml 450g | Vysokoteplotná vazelína med/grafit. Maže, utesňuje, chráni, znižuje krútiaci moment - ľahká demontáž matic, skrutiek... Pri extrémnom namáhaní a teplotách. Pracovná teplota do + 1093 °C. Po jednej aplikácii zabezpečuje celkovú ochranu proti vlhkosti a slanej vode. |
| Vazelína ET-2S výr.: Orelube | vazelína | 1kg | Syntetická netoxická vazelína autorizovaná pre lubrikáciu strojov a zariadení používaných v potravinárstve. Pracovná teplota -67 až +177°C. NLGI2. Netaví sa, nemá bod skvapnutia, vodeodolná, obsahuje PTFE. |

Mastiace a konzervačné prípravky (pokračovanie)

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|--|--------|----------|---|
| Spreje: | | | |
| COPPER ANTI-SEIZE PASTE výr.: CRC | sprej | 400ml | Vysokoteplotné montážne mazivo – vazelína, rozptýlená v oleji špičkovej kvality. Chráni pred odieraním, koróziou, trením, zabraňuje kontaktu kov-kov. Odolný vysokému tlaku a teplotám, ľahká demontáž dielov i po dlhodobom pracovnom zaťažení. Neobsahuje Ni, Pb. Obsahuje Cu. Aplikácia – skrutky, matice, piny, hriadele, potrebné spoje, lisované diely, výfukové skrutky a príruby, zapalovacie sviečky... |
| Mazací SUPER 200 výr.: CRC | sprej | 200ml | Mazací viacúčelový prostriedok obsahujúci PTFE (polytetrafluóretylén – TEFLÓN). Pracovná teplota –10°C až +180°C. Odstraňuje povrchové znečistenie, vytláča vlhkosť a zanecháva trvanlivý ochranný povlak. Zvlášť je vhodný pre taviace jednotky fotokopírok, kde teploty dosahujú 150-160°C. Ďalej je vhodný na mazanie zámkov, čapov, pántov, reťazí, rôznych vedení, spojok, súkolesia atď. |
| DRY FILM ANTI-STICK SPRAY/2 výr.: CRC | sprej | 400ml | Povrchový povlak (film) so špičkovými antilepivými a lubrikačnými vlastnosťami. Obsahuje PTFE (TEFLÓN). Používa sa tam, kde nie je možné použiť prípravky na báze silikónov. Ideálny pre použitie v potravinárskom, papierenskom, textilnom a plastikárskom priemysle. Suchý film (mazanie) výrazne znižuje trenie, nepôsobí naň voda, olej alebo rozpúšťadlá. Výrobok je tiež vhodný pre použitie ako separátor na formy. Tieto sa potom môžu bez problémov farbiť alebo pokovovať. Ďalej je použitelný v elektrotechnike ako antitrakíng prípravok (zabraňuje vytváraniu vodivých cestičiek na povrchu izolantu). |
| DRY PTFE LUBE FG výr.: CRC | sprej | 400ml | Viacúčelový suchý teflónový lubrikant vhodný na použitie v potravinárskom priemysle. Vytvára suchý povlak s antilepivými vlastnosťami, nízkou adhéziou prachu a nečistôt, dobrou odolnosťou voči vode, olejom a rozpúšťadlám. Pracovné teploty -150°C + 260°C. |
| Silikonový SILICON GREASE 70 výr.: CRC | sprej | 200ml | Mazací, izolačný a ochranný prostriedok, viacúčelový lubrikant. Tvorí jemný, netaviaci sa povlak s vysokou povrchovou rezistivitou a špičkovou odolnosťou voči trackingu (zabraňovanie vytváraniu vodivých cestičiek na povrchu izolantu) a elektrického oblúku. Pracovná teplota je –50 +200°C. Zabraňuje iskreniu vysokonapäťových dielov a spojov. Účinný k zvýšeniu odolnosti proti vlhkosti. Používa sa i na uľahčenie pri pretáhaní káblov, pre mazanie pomalobežných súkolí a iných pohyblivých dielov. |

Chladiace prípravky

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|--|--------|----------|---|
| Spreje: | | | |
| Chladiaci FREEZE-IT 20/2 výr.: CRC | sprej | 200ml | Chladiaci prípravok, ktorý ochladzuje na –50°C. Neobsahuje CFC, HCFC alebo HFC. Nehorľavý podľa HFO 1234ze. Nízke GWP=6. Používa sa k odhaľovaniu závad elektronických súčiastok ako aj pre samotné ochladzovanie súčiastok citlivých na teplotu v priebehu spájkovania alebo kalibrácie. Podchladenie sa používa aj pri montáži kovových dielov (ložiská) a k odstráneniu lepkavých látok (žuvačka). |
| Chladiaci FREEZER 2 výr.: CRC | sprej | 400ml | Chladiaci prípravok, ktorý ochladzuje na –50°C. Neobsahuje CFC alebo HCFC. Nehorľavý podľa HFO 1234ze. Nízke GWP=6. Použitie ako FREEZE - IT 20/2. |
| Odmrazovací Easy Thaw výr.: CRC | sprej | 200ml | Sprej na rýchle odmrázovanie chladničiek a mraziacich boxov. Tiež rýchlo uvoľňuje zamrznuté automobilové zámky. |

Jednozložkové hmoty

| Názov: | Dielektr. pevnosť: [kV/mm] | Pracovné teploty: | Balenie: | Farba: | Použitie: | Popis: |
|--|----------------------------|-------------------|---------------|---------------|--|--|
| Pre elektroniku: | | | | | | |
| DC 744 RTV výr.: Dowsil | 17 | -55°C až +150°C | 90ml 310ml | biela | Na fixáciu a montáž v elektronických zostavách, samotných súčiastok citlivých najmä na koróziu a vibrácie | Jednozložková nesedavá silikónová pasta s neko-rodujúcim tvrdnutím, ktorá je pripravená k okamžitému použitiu. Vytvrdzuje sa vzdušnou vlhkosťou pri normálnej teplote do formy pevnej gummy. Vykazuje výbornú priliehavosť k viacerým kovom, keramike, sklu, k väčšine laminátom, živiciam a plastom. Tixotropný. |
| DC 3140 RTV výr.: Dowsil | 20 | -45°C až +200°C | 90ml 310ml | transparentná | Zalievanie: povlaky pri ochrane súčiastok citlivých na koróziu osadených DPS, k zapuzdrovaniu miniat. obvodov najmä HIO, k ochrane oscilátorových kryštálov, k utesňovaniu káblových zakončení a k rôznym opravám RTV gumm. Uplatňuje sa i pri výrobe tenzometrov. | Číry silikónový elastomér pre elektroniku, vytvrdzuje sa do vysoko pevnej a pružnej gummy, ktorá vytvára mäkký, pružný a prispôsobivý povlak. Má výborné dielektrické vlastnosti v širokom teplotnom rozsahu. Je nekorozívny. Spĺňa normy MIL-I-46058C a MIL-I-46146A, objemová rezistivita 0,5 · 10E15 Ω.cm. Netixotropný, nekorozívny. (je roztekavý = samonivelačný) |
| DC 3145 RTV výr.: Dowsil | 24 | -55°C až +250°C | 90ml 310ml | číra šedá | Na vzájomné spájanie citlivých povrchov a elektronických zariadení a všeobecne pre nekorozívne tesnenie alebo spájanie elektronických súčiastí pri extrémne nízkych alebo vysokých teplotách. | Vysoko pevný elastomér pre elektroniku, tuhšej konzistencie, ktorý je po vytvrdnutí nekorozívny a ktorý sa ľahko spracováva. Vytvrdzovanie neprodukuje žiadne exotermické teplo, koeficient objemovej rozťažnosti 7,8 x 10E-4 . Spĺňa normy MIL-A-46146A a MIL-R-47211. (je hustejší ako DC3140) |
| DC SYLGARD 535 Thixotropic výr.: Dow Corning | 11 | -55°C až +200°C | 175ml 1kg | transparentná | Na tesnenie a ochranu citlivých elektronických obvodov, hybridných zariadení, malých aplikácií | Poskytuje dlhodobú tesniacu ochranu proti vlhkosti a atmosférickému znečisteniu. Tixotropný / čiastočne tečúci. Rychle vytvrdenie za tepla, stála adhézia k väčšine materiálov bez použitia základného povlaku. Stabilný a pružný, objemová rezistivita 0,8 x 10E15 Ω.cm. |

Jednozložkové hmoty (pokračovanie)

| Názov: | Dielektr. pevnosť: [kV/mm] | Pracovné teploty: | Balenie: | Farba: | Použitie: | Popis: |
|--|----------------------------|-------------------|---------------|-------------------------|--|--|
| Konstruktívne: | | | | | | |
| DC SILASTIC 732 výr.: Dowsil | 22 | -65°C až +260°C | 90ml 310ml | biela číra čierna | Na utesňovanie a fixáciu spojov, káblových priechodiek a konektorov, na opravy a spájanie káblov a drátov. Zabezpečuje dobrú izoláciu čerpadiel, motorov a spínačov. | Konstruktívny tmel s dobrou teplotnou a chemickou stabilitou. Je tuhšej konzistencie. Má výborné elektrické izolačné a vodotesné vlastnosti a uchytí sa na väčšine povrchov. Splňa normu MIL-A-46106B. Elektrická pevnosť 22 kV/mm, objemová rezistivita 1,5 · 10E15 Ω.cm. Tixotropný. (je acetátový = môže znížiť izolačný odpor) |
| DC SILASTIC 734 výr.: Dowsil | 17 | -65°C až +265°C | 90ml 310ml | biela číra | Je určený k utesňovaniu a fixácii jemných spojov ako sú napr. káblové vstupy a konektory. Vhodný k vzájomnému lepeniu káblov, vodičov a káblových foriem. | Konstruktívny silikónový tmel s výbornou viskozitou (44000) a výbornými zalievacími vlastnosťami, splňa požiadavky FDA pre potravinársky priemysel ako aj MIL-A-46106B. Umožňuje ľahkú aplikáciu, má výbornú odolnosť proti poveternostným vplyvom, vibráciám a ozónu. Prípravok je pružný, objemová rezistivita 1,7 · 10E15 Ω.cm. |
| DC SYLGARD Q3-1566 výr.: Dow Corning | 3,6 | -55°C až +350°C | 310ml | čierna | Napr. v peciach, varičoch a ďalších tepelných zariadeniach. | Nesedavý, pripravený k okamžitému použitiu. Extrémne krátka doba schnutia na dotyk 5-10min. Odoláva trvalej teplote + 350 °C. Výborne odoláva tlaku, bez rozpúšťadla. |
| DC 7091 výr.: Dowsil | 14 | -55°C až +180°C | 310ml | čierna šedá biela | Pri výrobe tesnenia na mieste napr. pre utesňovanie práčok a umývačiek, alebo tesnenia potrubia vo vysávačoch. Ďalej sa používa pri aplikáciách, ktoré vyžadujú pevné, ale pružné spoje, najmä pri lepení materiálu s rozdielnou tepelnou rozťažnosťou | Konstruktívny silikónový elastomér, vytvrdzovaný prirodzenou vlhkosťou, nekorozívny, pripravený k okamžitému použitiu. Má výbornú adhéziu k bežne používaným materiálom vrátane smaltovaných ocelí, hliníka, keramiky a skla, ktoré sú opatrené náterom. Neobsahuje rozpúšťadlá, neutrálne vytvrdzovanie. |
| DC 736 výr.: Dow Corning | | -55°C až +250°C | 90ml 310ml | červená | Trvanlivý materiál určený pre použitie pri vysokých teplotách. | Jednozložkový vysokoteplotný, nesedavý silikónový materiál pripravený k okamžitému použitiu, ktorý sa reakciou s vlhkosťou vytvrdzuje pri izbovej teplote do pružnej gúmy. Trvale použiteľný v rozsahu uvedených teplôt (krátku dobu do 3000°C). Po vytvrdení splňa požiadavky FDA No. 21 CFR 1772.600 |
| DC 730 výr.: Dow Corning | 13 | -55°C až +260°C | 90ml | biela | Vhodný pre spájanie alebo tesnenie exponovaných častí vystavených po dlhú dobu pôsobiacim nárazom, vibráciám, palivám, olejom, rozpúšťadlám a vlhkosť. Ďalej sa používa pri montáži, alebo oprave palivových systémov alebo lietadlových nádrží | Jednozložkový fluórsilikón, vytvrdzovaný pri normálnej teplote, ktorý sa používa v aplikácii s palivami. Je dodávaný vo forme pasty, ktorá neobsahuje rozpúšťadlá. Používa sa hlavne v kozmickom a leteckom priemysle. Tesniaca hmota sa kompletne vytvrdí pri izbovej teplote do formy tuhej, pevnej gúmy. Používa sa hlavne tam, kde sa vyžaduje odolnosť voči palivám, olejom a rozpúšťadlám. Objemová rezistivita 1,98 · 10E15 Ω.cm. |

Jednozložkové hmoty (pokračovanie)

| Názov: | Dielektr. pevnosť: [kV/mm] | Pracovné teploty: | Balenie: | Farba: | Použitie: | Popis: |
|----------------------------------|----------------------------|----------------------------------|-------------|-------------|--|--|
| Elektroizolačné: | | | | | | |
| DC 4 výr.: Dow Corning | 400 | -57°C až +204°C | 100g | biela číra | V leteckom priemysle, v automobil. a lodných zapaľovacích systémoch a vodičoch zapaľovacích sviečok, v elektrických montážach a ukončeníach. Používa sa aj ako tesnenie a mazivo pre káblové konektory, batériové zakončenia, kaučukové dverové tesnenia, spínače či kaučukové alebo plastové O - krúžky. Možno ho použiť i ako montážne mazivo pre kombináciu kov-plast a kov-kaučuk. | Je látka pripomínajúca stredne viskózne mazivo, ktorá obsahuje oxid kremičitý v kombinácii s vybranými polydimetyl-silikónovými kvapalinami. Má vynikajúce dielektrické vlastnosti, je vysoko vodoodpudivý a odolný proti oxidácii. Netaví sa. Dow Corning @ 4 EIC spĺňa požiadavky MIL-S8660C. Nezapáchá, je netekavý a zachováva si vlastnosti v rozsahu teplôt od -57°C do +204°C. Má konzistenciu vazelíny, veľmi dobrú adhéziu k suchým kovom, keramike, kaučuku, plastom a izolačným živiciam. |
| MR 3404 výr.: Bectron | >30 | -40°C až +80°C (+120°C v puzdre) | 50g 1 kg | zeleno žltá | Zapuzdrovanie vo výrobe a servise elektronických zariadení, utesňovanie konektorov a drobných medzier, zapuzdrovanie elektronických súčiastok a dosiek plošných spojov | Jednokomponentná a bezrozpúšťadlová zaliievacia živica. Taví sa pri 120°C, má nízku absorbciu vlhkosti = elektrická rezistencia sa neznižuje ani po ponorení do vody. Možné je opakované roztavenie. Je odolná voči kyselinám, výluhom, polárnym rozpúšťadlám a pliesňam. Nie je odolná voči alifatickým, aromatickým a chlorovaným uhľovodíkom. |
| SC 4188 výr.: Elchemco | 31 | -45°C až +150°C | 1kg | priehľadná | Na ochranu citlivých elektronických obvodov, hybridných zariadení aj iných rôznych súčiastok technikou namáčania | Na ochranu citlivých elektronických obvodov, hybridných zariadení aj iných rôznych súčiastok technikou namáčania |

Dvojzložkové zalievacie hmoty

| Názov: | Farba: | Balenie: | Vlastnosti: | Použitie: | Popis: |
|---------------------------------------|-----------------|-------------------|--|--|--|
| Epoxidy: | | | | | |
| MC 28/ W63 výr.:Camattini | žltá čierna | 2,4kg | Pomer miešania: 100:20 Pracovná teplota [°C]: -55 až +130 Doba vytvrdnutia [hod]: 40 Viskozita [mPa.s]: 3500 - 4500 Tvrdosť [Shore]: D80 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 12-22 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 17-22 Samozhášavosť podľa UL: áno | Zalievanie transformátorov, odrušovacích filtrov, zapaľovacích cievok. | Epoxidový systém charakterizovaný vysokou tekutosťou, veľmi dobrými impregnačnými schopnosťami a konečným vzhľadom. Vytvrdzovanie pri normálnej teplote, dobré elektrické a mechanické vlastnosti. Dlhá spracovateľnosť a nízky exoterm, môže preto byť použitý pre odlievanie väčšieho množstva zmesi. Max. doporučená pracovná teplota je +130 °C. |
| MC 35.1/ W21 výr.:Camattini | žltá čierna | 1,09kg 25,1 kg | Pomer miešania: 100:9 Pracovná teplota [°C]: -35 až +155 Doba vytvrdnutia [hod]: 10 Viskozita [mPa.s]: 4000 - 6000 Tvrdosť [Shore]: D90 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 40-50 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 18-20 | Zapuzdrowanie a zalievanie transformátorov, ponorných čerpadiel, odrušovacích filtrov, zapaľovacích sviečok. | Je nízkoviskózna a bezrozpúšťadlová živica obsahujúca neabrazívne plnivo. Môžu byť použité 3 rôzne druhy tvrdidiel s rôznou reaktivitou, tak je možné získať materiály tuhé až polotuhé. |
| MC 155/ W500 výr.:Camattini | čierna | 1,07kg 5,35kg | Pomer miešania: 100:7 Pracovná teplota [°C]: -55 až +155 Doba vytvrdnutia [hod]: 10 Viskozita [mPa.s]: tixotrónny Tvrdosť [Shore]: D90 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 40-50 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 15-18 | Zapuzdrowanie a zaliatie malých elektronických súčiastok, diód, led a elektro-nických obvodov. | Bezrozpúšťadlový systém obsahujúci neabrazívne plnivo. Po vytvrdení je pevný a tuhý. Materiál je tixotrónny, tzn. že po nanosení nesteká a umožní tak vytvorenie povlaku na súčiastke, module a pod. Aplikuje sa ponorom, štetcom. Vytvrdzovanie pri izbovej teplote. |
| MC 62/ W342 výr.:Camattini | čierna biela | 1,11kg | Pomer miešania: 100:11 Pracovná teplota [°C]: +180 Doba vytvrdnutia [hod]: 6 Viskozita [mPa.s]: 1800-2600 Tvrdosť [Shore]: D85 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 28-35 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 20-24 Samozhášavosť podľa UL: áno | Na zalievanie elektrických a elektronických dielov. | Epoxidový systém, neobsahuje rozpúšťadlá a halogény. Vytvrdzovanie pri normálnej teplote, dobré elektr. a mechanické vlastnosti. |

Dvojzložkové zaliievacie hmoty (pokračovanie)

| Názov: | Farba: | Balenie: | Vlastnosti: | Použitie: | Popis: |
|---------------------------------------|-----------------------------------|-------------|---|---|--|
| Epoxidy: | | | | | |
| MC 622/ W360 výr.:Camattini | žltá | 1,09 kg | Pomer miešania: 100:9,5 Pracovná teplota [°C]: max.+155 Doba vytvrdnutia [hod]: 20 Viskozita [mPa.s]: 1800 - 2300 Tvrdosť [Shore]: D85 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 32-38 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 20-22 Tepelná vodivosť [W/m*K]: 1,1-1,2 Samozhášavosť podľa UL: áno Možné tvrdidlá: W342, W363, W500 | Zalievanie elektrických dielov (transformátorov, elektr. motorov, ponorných čerpadiel atď.) | Má vysokú tepelnú vodivosť. Neobsahuje rozpúšťadlá a halogény. Vysoko odolný proti teplotnému šoku. UL94 |
| EC 141/ W241 výr.:Camattini | bezfarebná číra | 1,5kg | Pomer miešania: 100:50 Doba vytvrdnutia [hod]: 36 Viskozita [mPa.s]: 500 - 800 Tvrdosť [Shore]: D68 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 12-22 | Na zapuzdovanie rôznych predmetov, optických prvkov, pre výrobu optických šošoviek atď. | Systém sa skladá z neplnenej nízkoviskózneho živice a aminového tužidla. Dlhá doba pre liatie a malý exotermický rast teploty dovoľuje zalievať veľké objekty. Musí sa skontrolovať každá aplikácia, či je systém vhodný pre použitie na priehľadné objekty, tam kde sú spojené rôzne materiály. Systém je stabilný ku žltnutiu, no dlhodobý účinok UV žiar. môže spôsobiť zožltnutie mat. |
| EC 570/ W363 výr.:Camattini | bezfarebná číra transparent | 1,32kg | Pomer miešania: 100:32 Pracovná teplota [°C]: +150 Doba vytvrdnutia [hod]: 9 Viskozita [mPa.s]: 300 - 400 Tvrdosť [Shore]: D78 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 60-70 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 26-28 | Zalievanie cievok, vinutí a konštrukčných prvkov. | Nízkoviskózna, výborne zateká. Farba po vytvrdnutí – priehľadná s modrofialovým odtieňom. Vysoká tepelná odolnosť. |
| EK 142/ W241 výr.:Elchemco | bezfarebná s kryštálkami | 1kg | Pomer miešania: 100:1 Doba vytvrdnutia [hod]: 48 | Zalievanie LED diód. | Hmota pre zalievanie LED diód, rozptyľuje ich svetlo. Doba vytvrdnutia 24 hod. |
| Dentacryl výr.: Dental | mliečna | 200g 2kg | Pomer miešania: 100:55 Pracovná teplota [°C]: -55 až +130 Doba vytvrdnutia [min]: 40 - 60 Tvrdosť [Vickers]: 17° Pevnosť v ťahu [MPa]: 20 | Použitie je ako v strojárstve tak aj v elektrotech. priemysle. | Metylmetakrylátová živica odolná pôsobeniu kyselín, solí a zásad. Má veľmi dobré elektroizolačné vlastnosti, značnú mechanickú pevnosť a tepelnú izoláciu. Prášok je možné farbiť bežnými anorganickými farbivami. Odlieva sa do jednoduchých foriem pri izbovej teplote. |

Dvojzložkové zaliievacie hmoty (pokračovanie)

| Dvojzložkové zaliievacie hmoty (pokračovanie) | | | | | |
|---|------------------------|----------|---|--|--|
| Názov: | Farba: | Balenie: | Vlastnosti: | Použitie: | Popis: |
| Polyuretany: | | | | | |
| PU310LR/PH27 výr.: Camattini | žltá | 1,2kg | Pomer miešania: 100:20 Pracovná teplota [°C]: max.+100 Doba vytvrdnutia [hod]: 12 Viskozita [mPa.s]: 650 Tvrdosť [Shore]: A70 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 1,5 - 2,5 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 17-20 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 2-7*10E12 UL-94 V0, file E116643 Samozhášavosť podľa UL: áno | Zalievacie malých a stredných tráf, kondenzátorov, napäť.regulátorov | Polyuretan. systém neobsahuje abrazívne plnivá, rozpúšťadlá a halogény. Zložky sú citlivé na vlhkosť. Pružný, má dobré elektrické a mechanické vlastnosti, odolnosť k teplotnému šoku. |
| PU314/ PH114 výr.: Camattini | čierna | 1,76kg | Pomer miešania: 100:17 Pracovná teplota [°C]: max.+130 Doba vytvrdnutia [hod]: 6 Viskozita [mPa.s]: 1000 Tvrdosť [Shore]: A74 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 1,5 - 2,5 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 18-21 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 1-5*10E11 UL-94 V0, file E116643 Samozhášavosť podľa UL: áno | Zalievacie malých a stredných tráf, napäťových regulátorov, dielov citlivých na tepelné a mechanické namáhanie. | Polyuretan. systém, neobsahuje abrazívne plnivá, rozpúšťadlá a halogény. Pružný, má dobré elektrické vlastnosti a dobrú tepelnú vodivosť. |
| PU324/ PH30 výr.: Camattini | žltá | 1,78kg | Pomer miešania: 100:21 Pracovná teplota [°C]: max.+130 Doba vytvrdnutia [hod]: 6 Viskozita [mPa.s]: tixotropný Tvrdosť [Shore]: A78 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 2,5 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 17-20 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 5-8*10E13 | Zapúzdrowanie elektrických, elektronických a automobilových komponentov. Maskovanie IO, iných dielov, konektorov, konštrukčných súčiastok. | Tixotropný polyuretán. systém neobsahuje abrazívne plnivá, rozpúšťadlá, zložky citlivé na vlhkosť. Zalievacie: ručné, automatické, vo vákuu. |
| PU430/ PH30 výr.: Camattini | béžová | 1,1kg | Pomer miešania: 100:17 Doba vytvrdnutia [hod]: 20 Viskozita [mPa.s]: 2500 Tvrdosť [Shore]: A48 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 0,8 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 16-18 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 1-10*10E15 | Zapúzdrowanie elektrických, elektronických komponentov, najmä komponentov citlivých na termomechanické namáhanie | Plnený elastomerický polyuretán. systém. Neobsahuje rozpúšťadlá. Je pružný aj pri nízkych teplotách, má dobré elektrické vlastnosti. Nízka absorpcia vody a priepustnosť vlhkosti. Dobrá adhézia ku sklu, keramike, plastom a kovom. |
| PU431/ PH30 výr.: Camattini | polo-priehľadná čierna | 0,82 kg | Pomer miešania: 100:14 Pracovná teplota [°C]: +110 Doba vytvrdnutia [hod]: 20 Viskozita [mPa.s]: 1000 Tvrdosť [Shore]: A25 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 0,3 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 16-18 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 3-5*10E15 | Zapúzdrowanie elektrických, elektronických komponentov citlivých na termomechanické namáhanie. | Rovnaký ako PL430/G30, polopriehľadné zapúzdrowanie, pružný aj pri veľmi nízkych teplotách. |

Dvojzložkové zalievacie hmoty (pokračovanie)

| Názov: | Farba: | Balenie: | Vlastnosti: | Použitie: | Popis: |
|---|-------------------------|----------------|--|--|---|
| Polyuretany: | | | | | |
| PU501LR/PH27 PU501HR/PH27 výr.: Camattini | biela čierna šedá | 1,23kg 23kg | Pomer miešania: 100:23 Pracovná teplota [°C]: max.+130 Doba vytvrdnutia [hod]: 4 Viskozita [mPa.s]: 1000 (typ LR) Viskozita [mPa.s]: 2000 (typ HR) Tvrdosť [Shore]: D84 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 28-35 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 17-21 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 1-3*10E15 UL-94 V0, file E116643 Samozhášavosť podľa UL: áno | Zalievanie tráf, zapaľovacích sviečok, ponorných púmp, kondenzátorov. | Ppolyuretán. systém obsahujúci neabrazívne plnivá. Dobrá spracovateľnosť a stredný čas vytvrdenia. Vytvrdený materiál má dobré elektrické a mechanické vlastnosti. Typ HR sa vyznačuje rýchlou dobou vytvrdenia: cca 15 minút. |
| PU515/ PH27 výr.: Camattini | čierna | 1,73kg 23kg | Pomer miešania: 100:15 Pracovná teplota [°C]: max.+140 Doba vytvrdnutia [hod]: 7 Viskozita [mPa.s]: 1000 Tvrdosť [Shore]: D55 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 19-23 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 19-22 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 4,5-7*10E15 UL-94 V0, file E116643 Samozhášavosť podľa UL: áno | Zalievanie tráf, kondenzátorov, ponorných púmp, utesňovanie elektrických a elektronických komponentov. | Polyuretán. systém obsahujúci neabrazívne plnivá. Vysoké impregnačné schopnosti. Dobrá spracovateľnosť a stredný čas vytvrdenia. Vytvrdený materiál má dobré elektrické a mechanické vlastnosti, je pružný. Nízky exoter.pík, výborný elektroizolant. |
| PU746 / PH231 výr.: Camattini | béžová | 1,5kg | Pomer miešania: 100:50 Doba vytvrdnutia [hod]: 20 Viskozita [mPa.s]: 400 Tvrdosť [Shore]: A48 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 0,8 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 21-24 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 3-8*10E11 | Na utesňovanie a zapuzdrovanie elektrických a elektronických dielov zvlášť citlivých na termomechanické namáhanie. | Neplnený systém, charakterizovaný veľmi nízkou viskozitou, bez rozpúšťadiel. Vytvrdzovanie pri izbovej teplote. Po vytvrdení je pružný a polopriehľadný. Doporučuje sa zalievané diely pred aplikáciou vysušiť či predohriať. |

Dvojzložkové zalievacie hmoty (pokračovanie)

| Názov: | Farba: | Balenie: | Vlastnosti: | Použitie: | Popis: |
|--|-------------|--------------|--|--|--|
| Silikóny: | | | | | |
| DC SYLGARD 170 A+B A+B Fast Cure výr.: Dow Corning | šedo-čierna | 2kg 10kg | Pomer miešania: 1:1 Pracovná teplota [°C]: -60 až +200 Doba vytvrdnutia [hod]: 8 Viskozita [mPa.s]: 3000 Tvrdosť [Shore]: A48 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 3,5 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 15 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 1.00*10E15 UL-94 V0, MIL-S-23586D Certifikát EN50028 - nebezpeč.výbuchu | Zalievanie a zapuzdrovanie modulov, relé, zdrojov, TV transformátorov, feritov, automobilových elektron. jednotiek a veľkých zdvíhacích magnetov, na výrobu optických prístrojov pre nočné videnie. | Adičný elastomér s pružným vytvrdzovacím režimom v akejkoľvek hrúbke bez exotermnej reakcie alebo tvorby korozívnych produktov. Vytvrdí sa do pružnej samozhášajúcej gúmy. Má špičkové elektrické vlastnosti. A+B Fast Cure sa líši od A+B dobou vytvrdnutia cca 10min.. |
| DC SYLGARD 182 a 184 výr.: Dow Corning | číra | 1,1kg | Pomer miešania: 10:1 Pracovná teplota [°C]: -55 až +200 Doba vytvrdnutia [hod]: 20 Viskozita [mPa.s]: 4000 Tvrdosť [Shore]: A40 Medza pevnosti v ťahu [MPa]: 6,2 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 22, 24 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 2.00*10E15 UL-94 V0, MIL-I-81550C Radiačná odolnosť: stále použiteľný po expozícii 2 Mega Gray; a krehký po 5 Mega Gray Samozhášavosť podľa UL: áno | Na zalievanie a zapuzdrovanie elektronických zostáv, optických prvkov (LED diody), solárnych článkov | Číry, adičný elastomér strednej viskozity. 182 sa vytvrdzuje pri min.60°C, 184 pri izbovej teplote. (+25°C). Má dobrú odolnosť voči radiácii a mechanickú ochranu. Je stabilný, pružný, bez depolymerizácie. |
| DC SYLGARD 186 výr.: Dow Corning | číra | 1,1 kg | Pomer miešania: 10:1 Pracovná teplota [°C]: -55 až +200 Doba vytvrdnutia [hod]: 20 Viskozita [mPa.s]: 45000 Tvrdosť [Shore]: A32 Pevnosť v roztrhnutí [MN/m]: 16 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 23 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 2.00*10E15 Samozhášavosť podľa UL: áno | Zalievanie konektorov vysokonapäť.koncoviek a izolátorov ako aj zapuzdrovanie optických a telekomunikačných káblov. Ďalej zalievanie a zapuzdrovanie elektr. obvodov a častí, prerušených káblov, tvorenie upchávok a tesnení na mieste. | Transparentný adičný elastomér s výbornou viskozitou. Vytvrdzuje sa do formy vysoko pevného priesvitného kaučuku. Má 3 až 4-krát väčšiu pevnosť ako bežné elastoméry. Je stabilný, pružný, bez depolymerizácie. |
| DC SYLGARD 527 výr.: Dow Corning | číra | 2 kg 20kg | Pomer miešania: 11:1 Pracovná teplota [°C]: -50 až +200 Doba vytvrdnutia [hod]: 20 Viskozita [mPa.s]: 300 Gel,penetrácia 15 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 15, 20 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 2.33*10E15 | Na tesnenie a ochranu citlivých elektronických a hybridných obvodov, aj na tesnenie malých zariadení - vhodný ako ochrana proti vode | Transparentný adičný gél s nízkou viskozitou. Vytvrdzuje sa do formy samozacelujúceho gelu. Vytvrdnutý gel (na dotyk lepkavý) má vlastnosť relaxovať napätie, získava rozmerovú stabilitu a vlastnosti netečúceho elastoméru |

Dvojzložkové zalievacie hmoty (pokračovanie)

| Názov: | Farba: | Balenie: | Vlastnosti: | Použitie: | Popis: |
|--|-----------|----------------------|--|--|---|
| Silikóny teplovodivé: | | | | | |
| DC SYLGARD Q3-3600 výr.: Dow Corning | šedá | 0,4kg 4kg 20kg | Pomer miešania: 1:1 Doba vytvrdnutia pri 100°C [hod]: 1 Viskozita [mPa.s]: 6000 Tvrdosť [Shore]: A88 Pevnosť v ťahu [MN/m ²]: 60-70 Tepelná vodivosť [W/mK]: 1,04 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 27 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 8,8*10E14 | Zapuzdrovanie senzorov, vysokonapäťových transformátorov, hláv tlačiarň a vysokonapäťových modulov. | Adičný, teplovodivý elastomér, ktorý sa vytvrdzuje za tepla. Je navrhnutý pre aplikácie, kde je dôležitý odvod tepla a stabilizácia el. parametrov bez namáhania komponentov. Dobrá adhézia k väčšine materiálov vrátane keramiky, kovu, sklu a veľa konštrukčných plastov. |
| DC SYLGARD 160 výr.: Dow Corning | šedá | 0,3kg | Pomer miešania: 1:1 Doba vytvrdnutia pri 100°C [hod]: 0,2 Viskozita [mPa.s]: 4000 Tvrdosť [Shore]: A60 Tepelná vodivosť [W/mK]: 0,58 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 20,9 Objemová rezistivita [Ω.cm]: 1*10E15 UL94-V0 | Zalievanie napájacích jednotiek konektorov, senzorov, transformátorov, zosilovačov, vysokonapäťových rezistorových blokov, relé... | Elastomér s pružným režimom vytvrdzovania - vytvorí sa pevný materiál. Aplikuje sa ručne, alebo automatickým miešacím a dávkovacím zariadením. Používa sa v elektronike tam, kde je dôležitý prenos tepla (výkonová súčiastka - chladič, kovové puzdro - senzor teploty). Prispôsobuje sa veľkým zmenám teploty bez zaťažovania citlivých súčiastok vysokým mechanickým napätím. Dobrá adhézia ku kovu, keramike, sklu a niektorým plastom pri použití primeru 1200 alebo P5200 |
| Základové nátery k DC: | | | | | |
| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: | | |
| DC PRIMER 1200 výr.: Dow Corning | kvapalina | 50ml 0,5L | Základný náter pre produkty DC, zvyšuje adhéziu k podkladu. | | |
| DC PRIMER 92-023 výr.: Dow Corning | kvapalina | 50ml 0,5L | Základný náter pre produkty DC, zvyšuje adhéziu k podkladu. | | |

Materiály pre formy a modely

| Názov: | Farba: | Balenie: | Vlastnosti: | Použitie: | Popis: |
|---|---------|----------------|--|---|---|
| Formy a modely: | | | | | |
| Xiameter RTV 4130 (=Silastic J) výr.: Xiameter | zelená | 1,1kg 5,5kg | Pomer miešania: 100:10 Doba práce pri 25°C [min]: 120-180 Viskozita zmesi [mPa.s]: 100 000 Tvrdosť [Shore]: A55 Pevnosť v ťahu [MPa]: 5,5 Pevnosť pri roztrhnutí [N/mm]: 15 Predĺženie pri roztrhnutí [%]: 250 Špecific.hmotnosť: 1,29 | Je určený na zalievanie elektronických sústav, na výrobu foriem a modelov, výrobu prototypov, technológie RTP | Adičný silikónový elastomér s výbornou viskozitou, veľmi malým zmrštením, stailitou rozmerov, extrémnou pevnosťou a tvrdosťou. Ľahké uvoľnenie formy. Vytvrdenie pri izbovej teplote. Do vytvrdenej formy možno odlievať rôzne materiály-polyuretany alebo živice. Možnosť liatia pri vysokých teplotách. |
| DC SILASTIC T-2 výr.: Dow Corning | číra | 1,1kg 5,5kg | Pomer miešania: 100:10 Doba práce pri 25°C [min]: 90-120 Viskozita zmesi [mPa.s]: 42 000 Tvrdosť [Shore]: A40 Pevnosť v ťahu [MPa]: 5,7 Pevnosť pri roztrhnutí [N/mm]: 21 Predĺženie pri roztrhnutí [%]: 300 Špecific.hmotnosť: 1,2 | Určený na výrobu foriem, modelov a prototypov, vákuových prísaviek pre manipulátory na linkách a pod. | Adičný silikónový elastomér s výbornou viskozitou. Charakterizovaný vysokou pevnosťou, umožňujúci ľahké delenie výrobkov. Má nízke zmrštenie a dobrú rozmerovú stabilitu. Použiteľný pre odlievanie aj pri vyšších teplotách. |
| DC SILASTIC E výr.: Dow Corning | biela | 1,1kg | Viskozita zmesi [mPa.s]: 12 000 Tvrdosť [Shore]: A37 Pevnosť v ťahu [MPa]: 5,5 Pevnosť pri roztrhnutí [N/mm]: 19 Predĺženie pri roztrhnutí [%]: 350 Špecific.hmotnosť: 1,14 | Pre výrobu foriem, prototypov a pod., vákuových prísaviek pre manipulátory. | Silikónový elastomér, vytvrdzuje sa pri normálnej teplote. Vyznačuje sa najmä extrémne vysokou pevnosťou, malým zmrštením. |
| RTV 5530 AB výr.: Camattini | zelená | 1 kg | Pomer miešania: 1:1 Doba práce pri 25°C [min]: 40-50 Viskozita zmesi [mPa.s]: 12000 Tvrdosť [Shore]: A15 Pevnosť v ťahu [MPa]: 15-22 Pevnosť pri roztrhnutí [N/mm]: 15-22 Predĺženie pri roztrhnutí [%]: 340-630 Špecific.hmotnosť: 1,1 | Na výrobu foriem pre umeleckú keramiku a riad. Vhodné pre tvary so záhybami a dutinami, formy pre vosk, sádro, betónový alebo umelý kameň. Tiež na zapuzdovanie elektr. a elektro-nic. súčiastok. | RTV 2-zložkový polyadičný silikón, má dobrú odolnosť proti roztrhnutiu, je vytvrditeľný pri izbovej teplote (čas vytvrdenia možno skrátiť ohriatím). Vysoká presnosť formy. Nízka viskozita. Pridaním tixotropného činidla môže byť tekutosť upravená na pastu-vhodné na vertikálne nanášanie. |
| ZA 00 výr.: Zhermack | mliečna | 1 kg | Pomer miešania: 1:1 Doba práce pri 25°C [min]: 10-13 Viskozita zmesi [mPa.s]: 1800 Tvrdosť [Shore]: A00 Pevnosť v ťahu [MPa]: 1 Pevnosť pri roztrhnutí [N/mm]: 5 Predĺženie pri roztrhnutí [%]: 550 | Vhodný pre železničných, leteckých aj automobilových modelárov a výtvarníkov | Silikónový adičný kaučuk, veľmi mäkký, elastický, ľahké uvoľňovanie aj zo zložitých odliatkov z formy (nie je potrebná delená forma). Je kompatibilný so sádro, polyuretanom aj epoxidom. Vytvrzovanie pri normálnej teplote. |

Materiály pre formy a modely (pokračovanie)

| Názov: | Farba: | Balenie: | Vlastnosti: | Použitie: | Popis: |
|-------------------------------------|---------------|-----------------|--|---|---|
| Formy a modely: | | | | | |
| ZA 28 Mould výr.:Zhermack | zelená | 1 kg | Pomer miešania: 1:1 Doba práce pri 25°C [min]: 10-12 Viskozita zmesi [mPa.s]: 3900 Tvrdosť [Shore]: A28 Pevnosť v ťahu [MPa]: 2,5 Pevnosť pri roztrhnutí [N/mm]: 14 Predĺženie pri roztrhnutí [%]: 400 Špecific.hmotnosť: 1,13 | Vhodný pre železničných, leteckých aj automobilových modelárov a výtvarníkov. Vhodný na potlač a výrobu keramiky. | Silikónový adičný kaučuk s nízkou viskozitou. Vysoká reprodukčná presnosť, rozmerová stabilita a mechanická pevnosť. Je kompatibilný so sádrou, polyuretanom aj epoxidom. Vytvrdzovanie pri normálnej teplote. Dobrá obrobiteľnosť laserom. |
| ZA35 Mould výr.:Zhermack | modrá | 1 kg | Pomer miešania: 1:1 Doba práce pri 25°C [min]: 12-15 Viskozita zmesi [mPa.s]: 4100 Tvrdosť [Shore]: A35 Pevnosť v ťahu [MPa]: 1,4 Pevnosť pri roztrhnutí [N/mm]: 3,3 Predĺženie pri roztrhnutí [%]: 300 Špecific.hmotnosť: 1,16 | Vhodný pre železničných, leteckých aj automobilových modelárov a výtvarníkov. Vhodný na potlač a výrobu keramiky. | Silikónový adičný kaučuk s nízkou viskozitou. Vysoká reprodukčná presnosť, rozmerová stabilita a mechanická pevnosť. Je kompatibilný so sádrou, polyuretanom aj epoxidom. Vytvrdzovanie pri normálnej teplote. Dobrá obrobiteľnosť laserom. |
| ZA 50 LT výr.:Zhermack | modrá | 1 kg | Pomer miešania: 1:1 Doba práce pri 25°C [min]: 15-20 Viskozita zmesi [mPa.s]: 20 000 Tvrdosť [Shore]: A50 Pevnosť v ťahu [MPa]: 3 Pevnosť pri roztrhnutí [N/mm]: 10 Predĺženie pri roztrhnutí [%]: 300 Špecific.hmotnosť: 1,22 | Vhodný pre železničných, leteckých aj automobilových modelárov a výtvarníkov. Vhodný na potlač a výrobu keramiky. | Silikónový adičný kaučuk s nízkou viskozitou. Vysoká reprodukčná presnosť, rozmerová stabilita a mechanická pevnosť. Je kompatibilný so sádrou, polyuretanom aj epoxidom. Vytvrdzovanie pri normálnej teplote. Dobrá obrobiteľnosť laserom. |
| HT33LT výr.:Zhermack | transparentná | 1 kg | Pomer miešania: 1:1 Doba práce pri 25°C [min]: 20-23 Viskozita zmesi [mPa.s]: 7000 Tvrdosť [Shore]: A33 Pevnosť v ťahu [MPa]: 4,7 Pevnosť pri roztrhnutí [N/mm]: 16 Predĺženie pri roztrhnutí [%]: 430 | Vhodný pre železničných, leteckých aj automobilových modelárov a výtvarníkov. Vhodný na potlač a výrobu keramiky. | Silikónový adičný kaučuk s nízkou viskozitou. Vysoká reprodukčná presnosť, rozmerová stabilita a mechanická pevnosť. Je kompatibilný so sádrou, polyuretanom aj epoxidom. Vytvrdzovanie pri normálnej teplote. Dobrá obrobiteľnosť laserom. |
| Lukoprén N1522 výr.: LZK | běžová | 1,03 kg 5 kg | Pomer miešania: 1:1 Doba práce pri 25°C [min]: 25-30 Viskozita zmesi [mPa.s]: 15 000 Tvrdosť [Shore]: A51 Pevnosť v ťahu [MPa]: 1,9 Predĺženie pri roztrhnutí [%]: 120 Tepelná odolnosť [°C]: -50 + 250 | Na výrobu dokonale separujúcich pružných foriem pre odlievanie plastov, synt.epoxidov, vosku, betónu, sádry a pod.. | Silikónový kondenzačný kaučuk vytvrdzujúci pri normálnej teplote - univerzálny typ. Je odolný voči trvalému pôsobeniu vody, slnku, vetru, baktériam a hubám. Nemá adhéziu k podkladu. Má atest na priamy styk s potravinami. |

Materiály pre formy a modely (pokračovanie)

| Názov: | Farba: | Balenie: | Vlastnosti: | Použitie: | Popis: |
|---|-----------------|------------------|---|---|---|
| Formy a modely: | | | | | |
| LUMIK výr.: Elchemco | zelená | 100 g 1,0 kg | Pomer miešania: 1:1 Doba práce pri 25°C [min]: 30 Viskozita zmesi [mPa.s]: 50 000 Tvrdosť [Shore]: D 50-80 | Na výrobu rôznych svietiacich dielov, figúriek, náramkov, pre modelárov, konštruktérov, dekoratérov a pod. | Hmota sa po vytvrdení (do 24 hod.) vystaví na slnečné svetlo, vďaka čomu potom v tme svieti žiarivo sýtou zelenou neónovou farbou až do 10 hod., svietivosť cca 330 mcd/m ² . |
| MARSCLAY Light, Medium výr.: STAE | svetlo - hnedá | 1,3 kg 2,3 kg | Pomer miešania: 1-zložková hmota Pracovná teplota [°C]: 55 - 60 Skladovacia teplota [°C]: max. 60 Stupeň tvrdosti: stredný Špecifická hmotnosť: 0,85 - 1,45 Rozpustnosť: čiast. v organ. rozpúšť. Toxicológia: neobsahuje škodlivé alebo pokožku dráždiace zložky | Plastelína na výrobu foriem a modelov | Modelovacia hmota má dobrú adhéziu k rôznym povrchom, nepraská, nestarne, nevysychá. Umožňuje modelovanie veľmi presných detailov ručne alebo aj strojuv-obrábaním. Marsclay Light nespôsobuje inhibíciu silik. adičných kaučukov na rozdiel od Marsclay Medium. |
| SOLAGEL výr.: DRU | bezfarebný | 1 kg | Vzhľad: biela pasta Zápach: štandard Taviteľnosť: 175°C Skladovateľnosť: +5 až +35°C Prípravok nie je klasifikovaný ako škodlivý | Na odlievanie pružných foriem, modelov, tlmiacich blokov pre vibrujúce a hlučné stroje. | Formy možno dlhodobo skladovať bez nutnosti do nich liať sádku, betón, plast. hmoty či iné. Dajú sa opätovne roztaviť a použiť na iný výrobok. |
| GELFLEX výr.: ACC | modrá béžová | 1 kg | Vzhľad: farebná tuhá hmota Zápach: štandard Taviteľnosť: 150 - 165°C Tvrdosť: modrá = 13A, béžová = 8A | Na odlievanie sadry, cementu, na metódu strateného vosku atď. | Opakovane použiteľný pružný formovací materiál - hot melt plast. V prípade, že originál je porézny alebo vlhký, je potrebné použiť tesniace materiály PS8 alebo G4. |
| ECORESIN HR Plus výr.: Poolkemie | biely | 1,5 kg | Vzhľad: biely prášok a kvapalina Váhový pomer: 100:50 Spracovateľnosť: 20-30 minút Tvrdosť: 82-88 D Skladovateľnosť: +5 až +30°C | Na výrobu odliatkov kópií umelec. diel, sôch, bytových prvkov. Na výrobu foriem na odlievanie silik. kaučukov a živíc. | 2-zložková akrylátová odlievacia hmota = studená keramika s vysokou mechanickou pevnosťou, odolnosťou voči plameňu, nízkou poréznosťou a absorpciou vody. Nie je potrebné vypaľovanie a vytvrdzovanie pri vyšších teplotách. |
| Ochrana foriem: | | | | | |
| Mould Protective green, clear výr.: CRC | sprej | 400ml | Farba: číra a zelená Vlastnosť povlaku: homogénny film zaschnutý po 10 min. Rozpustnosť: v rozpúšťadlách Horľavosť: extrémne horľavý Skladovateľnosť: menej ako 50°C | Ochrana foriem a iných kovových častí pri skladovaní. | Neobsahuje silikón, pri aktivácii vytvára viditeľný povlak (zelený), odstraňuje vlhkosť z povrchu formy a chráni pred koróziou. Pred ďalším použitím formy sa nemusí odstraňovať. Číry je ideálny pre spracovanie čírych a bielych polymérov - neostávajú škvrny. |
| Mould Cleaner výr.: CRC | sprej kvapalina | 400ml 5L | Vzhľad: číra, bezfarebná kvapalina Zápach: citrusový Horľavosť: extrémne horľavý Skladovateľnosť: menej ako 50°C | Účinná zmes rozpúšťadiel určená pre odstraňovanie celej rady nečistôt z foriem a zariadení. | Odstraňuje nečistoty vrátane vazelín, olejov, silikónov a voskov z foriem, nástrojov a ďalších kovových povrchov. |

Materiály pre formy a modely (pokračovanie)

| Názov: | Forma: | Balenie: | Farba: | Použitie: | Popis: |
|---|--------------------------|----------|--|---|--|
| Separátory pre formy: | | | | | |
| Formula 2 výr.: CRC | sprej | 400ml | číry - bezfarebný | Silikónový separátor navrhnutý pre kaučuk a nízkoteplotné procesory. | Je číry, nehorľavý, pracovné teploty do +200 °C. |
| Formula 7 výr.: CRC | sprej | 400ml | číry - bezfarebný | Bezsilikónový separátor. | Viacúčelový separátor pre vysoké zaťaženie. Schválený UL, pracovná teplota do +170°C. |
| Formula 10 výr.: CRC | sprej | 400ml | číry - bezfarebný | Bezsilikónový separátor foriem pre polyuretány, epoxidy, polyestery aj silikóny. | Vytvára suchý film. Pracovná teplota do +180 °C. |
| Formula 12 výr.: CRC | sprej | 400ml | | Bezsilikónový separátor foriem pre kaučuk a rotačné tvárnenie plastov-rotomolding | Pri aplikácii na predohriaty povrch formy vytvára tenký, inertný a teplotne separačný film. Rýchlo sa vytvrdzuje, zabraňuje prenosu kontaminácií na výlisok, umožňuje ľahšie opakované uvoľnenie, je účinný do +250°C. |
| DRY FILM ANTI-STICK SPRAY/2 výr.: CRC | sprej | 400ml | Popis je uvedený v kapitole Mastiace a konzervačné prípravky | | |
| Lubrikanty pre formy: | | | | | |
| Ejector Pin Lubricant výr.: CRC | sprej | 400ml | číry - bezfarebný | Mazací prostriedok pre vyrážacie kolíky a zavádzacie uzávery na formách. | Bezfarebný prostriedok pre najnáročnejšie aplikácie najmä pri použití vysokých tlakov, účinný do 120°C. |
| Materiály pre LED | | | | | |
| Názov: | Farba: | Balenie: | Popis: | | |
| EC141 / W241 | číra | 1,5kg | Popis je uvedený v kapitole Dvojzložkové zalievacie hmoty - epoxidy | | |
| EC570 / W363 | číra | 1,32kg | | | |
| EK142 / W241 | bezfarebná s kryštálkami | 1,32kg | | | |
| DC SYLGARD 184 a 182 | číra | 1,1 kg | Popis je uvedený v kapitole Dvojzložkové zalievacie hmoty - silikóny | | |
| DC SYLGARD 186 | číra | 1,1 kg | | | |
| DC SYLGARD 527 | číra | 2 kg | | | |
| HT 33LT | transparent | 1 kg | Popis je uvedený v kapitole Materiály pre formy a modely | | |

Materiály pre LED (pokračovanie)

| Názov: | Farba: | Balenie: | Vlastnosti: | Použitie: | Popis: |
|---|--------------------|-------------------|--|--|---|
| PU 3660S výr.: Camattini | číra | 0,55 kg 1,1 kg | Pomer miešania: 100:120 Čas odformovania [hod]: 5 - 6 Viskozita zmesi [mPa.s]: 100 - 200 Tvrdosť [Shore]: D 85-90 Pevnosť v ťahu [MPa]: 50 -55 Doporučená hrúbka [mm]: 10-50 | Na odlievanie väčších odliatkov, a zalievanie optických prvkov Pre modely, architektúru, sochárstvo, reklamu, design. | Polyuretanová hmota s UV stabilizátorom (=na slnku nežltne), nízka viskozita, absolútne číre zapuzdrowanie, možnosť pigmentovania, vytvrdzovanie pri normálnej teplote. |
| PU 3663 výr.: Camattini | číra | 1,0kg | Pomer miešania: 100:100 Čas odformovania [hod]: 18 - 24 Viskozita zmesi [mPa.s]: 100 - 200 Tvrdosť [Shore]: A 60 Min.doporučená hrúbka [mm]: 3 | Na zalievanie a zapuzdrowanie bez nutnosti použitia vákuu. | Pružná polyuretanová hmota s UV stabilizátorom (=na slnku nežltne). Má ultra nízku viskozitu a je tu možnosť pigmentovania. Lešiteľná do vysokého lesku. |
| Epoxid CER výr.: ELI | číra | 0,6L | Pomer miešania: 100:45 Čas odformovania [hod]: 5 - 6 Viskozita zmesi [mPa.s]: 300 - 450 Tvrdosť [Shore]: D 95 Pevnosť v ťahu [MPa]: 66 | Výroba dekoratívnych aplikácií vrátane odliatkov, zalievanie LED diód, výroba optických prvkov. | Materiál je absolútne číry a stabilizovaný voči pôsobeniu UV lúčov a preto nežltne a poskytuje excelentné optické vlastnosti s nepatrným či žiadnym zmrštením pri vytvrdzovaní. |
| RTV 615 Momentive výr.: Momentive | číra | 1,1kg | Pomer miešania: 10:1 Pracovný čas pri 23°C [hod]: 4 Pracovné teploty [°C]: -60 až +200 Viskozita zmesi [mPa.s]: 4000 Tvrdosť [Shore]: A 44 Pevnosť v ťahu [MPa]: 6,5 Tepelná vodivosť [W/mK]: 0,2 Dielektrická pevnosť [kV/mm]: 19,7 Objem. rezistivita [Ω .cm]: $1,8 \cdot 10^{15}$ | Na zalievanie LED, fotovoltaických článkov, aplikácie v optike, na výrobu odznakov, modelov a foriem na čokoládu. | Silikónový adičný kaučuk vytvrdzujúci sa pri normálnej teplote do vysokopevnostného kaučuku. Vhodný pre ručné aj automatické dávkovanie. FDA status - kontakt s potravinami. Nízke zmrštenie, reverzná odolnosť a hydrolytická stabilita. |
| Veropal UV plus výr.:Synpo | číra, vodojasná | 1,12kg 14kg | Pomer miešania: 100:40 Pracovný čas pri 25°C [hod]: < 2 Pracovné teploty [°C]: 120 Viskozita zmesi [mPa.s]: 516 Tvrdosť [Shore]: D55 | Výroba vodojasných, čírych a transparentných odliatkov, reklamných a dekoratívnych predmetov. | Priehľadná epoxidová zalievacia hmota s UV stabilizátorom, nežltne. Je určená na zalievanie až do 50litrov. Dlhá doba spracovateľnosti = dobrá zatekavosť. Možnosť zafarbenia rôznymi odtieňmi. |

Teplovodivé prípravky

| Názov: | Forma: | Balenie: | Tepelná vodivosť W/m.K | Elektric. pevnosť kV/mm | Prac. teplota °C | Popis: |
|--|-------------|---------------------|------------------------|-------------------------|------------------|---|
| Pasta - Heat Sink Compound výr.: CRC | biela pasta | 10ml | 0,9 | 42 | -50 +130 | Pasta bez obsahu silikónu, zmes syntetického oleja s oxidami kovov. Určená na teplovodivé spojenné elektrických a elektronických zariadení, vyplní povrchové nerovnosti medzi zdrojom tepla a chladičom. |
| Pasta pod chladiče - DC 340 výr.: Dowsil | biela pasta | 25ml 100g 1kg | 0,42 | 21 | do +200 | Pasta - silikónový materiál s oxidami kovov. Odolnosť proti elektrickému oblúku ³ : 120 s. Určená na teplovodivé spojenné elektrických a elektronických zariadení, vyplní povrchové nerovnosti medzi zdrojom tepla a chladičom. Pasta znižuje tepelný odpor napr. tranzistor – hliníkový chladič Rth cca 0,2 až 0,4° K/W. Znížením teploty o 10°C dochádza k cca 102 predĺženiu životnosti polovodiča! Vhodná aj na potlačenie vysokonapäťovaj korozny na VN trafách. MIL-C47113. Špeciálne upravený typ (Pasta X) sa používa hlavne v termosínačoch a varných kanviciach. |
| KER-KP97 výr.: Kerafol | biela pasta | 5ml | 5 | 2 | -60 + 150 | Určená na teplovodivé spojenie elektrických a elektronických zariadení, vyplní povrchové nerovnosti medzi zdrojom tepla a chladičom |
| TC-5021 výr.: Dow Corning | šedá pasta | 25g 1kg | 3,3 | 5 | do +170 | Pasta - silikónový materiál s oxidami kovov. Určená na teplovodivé spojenné elektrických a elektronických zariadení, vyplní povrchové nerovnosti medzi zdrojom tepla a chladičom. |
| DC SE-4490CV výr.: Dow Corning | biela pasta | 25g 1kg | 1,7 | 35 | do +177 | Pasta - silikónový materiál s oxidami kovov. Viskozita: 500 000 mPa.s. Určená na teplovodivé spojenné elektrických a elektronických zariadení, vyplní povrchové nerovnosti medzi zdrojom tepla a chladičom. |
| Momentive TSE3941 výr.: MG Chemical | tmel | 150g | 0,83 | | -55 + 200 | 1-zlož.silikónový tesniaci tmel a lepidlo, neroztekávé, rýchlo reaguje s atmosferickou vlhkosťou - vzniká kaučuk s dobrou adhéziou k lepenému povrchu. UL 94V-1. Splňa korózne požiadavky vojenskej normy MIL-A-46146A. (biely, po vytvrdení priesvitný). |

Teplovodivé prípravky (pokračovanie)

| Názov: | | Forma: | Balenie: | Tepelná vodivosť W/m.K | Elektric. pevnosť kV/mm | Prac. teplota °C | Popis: |
|----------------|--------------------|--------|----------|---------------------------|----------------------------|---------------------|--|
| 3M | 8810 | fólia | 1ks | 0,6 | 38 | 100 (UL746C) | Akrylová obojstranne lepivá fólia s vysokou mechanickou pevnosťou. Objemová rezistivita: 3,9.10E11 Ω.cm. Plnivo - keramika. Dodávané rozmery: 60x68mm, 177x250mm Hrúbka: 0,25mm |
| | 5590 H | | | 3 | 33 | -80 + 150 | Akrylová teplovodivá podložka bez lepiacej vrstvy, vysoko prispôsobivá, mierne lepivá. Objemová rezistivita: 2,7.10E12 Ω.cm Plnivo - keramika. Dodávané rozmery: 240mm x 20m (možno strihať) Hrúbka: 0,5mm a 1,0mm |
| KERAFOL | KER-70/_0 | fólia | 1ks | 1,2~1,4 | 16 | -40 + 200 | hnedá, samolep.vrstva,sklenené vlákno, hrúbka: 0,25~0,27mm ; použ.pre lacné aplikácie |
| | KER-86/_0 | | | 1,8~2,1 | 7 | -60 +250 | biela, samolep.vrstva,sklenené vlákno, hrúbka: 0,125~1,0mm ; použ.pre štandardné aplikácie |
| | KER-86/_7 | | | 1,3~1,8 | 26 | -60 +250 | zelená, samolep.vrstva,sklenené vlákno, hrúbka: 0,125~1,0mm ; použ.pre aplikácie s vysokou izolač.pevnosťou |
| | KER-86/5_ | | | 2,3~2,9 | 7 | -60 +250 | ružová, samolep.vrstva,sklenené vlákno, hrúbka: 0,125~1,0mm ; použ.pre tepelne namáhané aplikácie |
| | KER-86/7_ | | | 1,1~1,7 | 5~10 | -60 +250 | zelená, ružová; jednostranne plátované medenou fóliou, hrúbka: 0,25~0,3mm; použ.pre ohybné plošné spoje, elmag.tienenie |
| | KER-86/8_ | | | 4,3~6,5 | 4~6 | -40 + 200 | červená, nelepivá vrstva,sklenené vlákno, hrúbka: 0,2~0,4mm ; použ.pre tepelne namáhané aplikácie |
| | KER-86/_ | | | 0,8~6,0 | 2~20 | -60 +200 | softtherm, samolep.vrstva, bez sklen.vlákná, hrúbka: 0,5~7,0mm ; použ.pre výplne vzduch.medzier |
| | KER-90, S90 | | | 4,0~7,5 | - | -40 +500 | čierna, plnená grafitom,samolep.vrstva, bez sklen.vlákná, hrúbka: 0,125~0,75mm; použ.pre súčiastky v nevodivom puzdre |
| | KER-KL9_ | | | 1,3~1,4 | 20 | -40 +125 | čierna, obojstranne lepivá, bez sklen.vlákná, hrúbka: 0,425mm; použ. ako samonosná fixácia chladiča k súčiastke |
| | KER-F96 | | | 1 | 1 | -40 + 200 | čierna fólia feritová pre elektromag. Tienenie, samolep. Vrstva, nemá sklenené vlákno, hrúbka: 0,2~0,6mm |
| | KER-281 | | | 2,0 | 14 | -40 + 130 | šedá, bez silikónu,bez lep.vrstvy a sklen. vlákna, hrúbka: 0,5~3,0mm ; výplne vzduch.medzier |
| | KER-PCM_ | | | 4,0 | 5 | max.+125 | fólia Flowtherm so zmenou skupenstva, šedá, bez lepiv.vrstvy a sklen.vlákién, použ. Na výplne malých medzier, hrúbka: 0,055~0,2mm |

Vákuové prípravky

| Názov: | Forma: | Balenie: | Popis: |
|---|----------|------------|---|
| Vazelína vysokovákuová DC výr.: Dow Corning | vazelína | 50g 5kg | Husté, netaviace sa silikónové mazivo (vazelína), určené pre teploty od - 40 °C do +200 °C. Používa sa na utesňovanie a mazanie výrobných zariadení v chemickom priemysle, utesňovanie vákuových a tlakových systémov, mazanie rôznych ventilov, ložiskových prietokomerov, zariadení pre spracovanie vody, tesnení zo syntetického kaučuku, tesnení pri vysokoteplotných aplikáciach a taktiež na mazanie O - krúžkov v ďalekohľadoch a teleskopoch. Nakoľko je netekavý a preto spätne nekondenzuje, odpudzuje vlhkosť, takže zabraňuje zahmlievaniu. Je nerozpustný vo vode, metanole, etanole, acetóne a glyceríne. Nie je ovplyvňovaný mnohými olejmi ako aj organickými zlúčeninami a plynmi. Pred pravidelným používaním musí byť vždy otestovaný. |
| LUKOSIOL M výr.:LZK | olej | 25kg | Metylsilikónové oleje s vysokou tepelnou stabilitou pri nízkych aj vysokých teplotách. Malá zmena viskozity v závislosti na teplote, veľmi dobré dielektrické vlastnosti, vysoká stlačiteľnosť bez nebečenstva ztuhnutia, nízke povrchové napätie, voduodpudivosť. Druhy: M15, 50,100,200,350,500 ...číslo udáva viskozitu pri 25°C v mm ² /s. Sú chemicky inertné (bez rizika korózie) a nemiesiteľné s väčšinou organic.materiálov, nerozpustné vo vode. Použitie: ako hydraulické a tlmiace kvapaliny, separačné a mazacie prostriedky, tepelné a chladiace média, kvapalnú dielektriká..atď. |

Špeciálne prípravky

| Názov: | Forma: | Balenie: | Farba: | Popis: |
|---|-----------------|---------------------|--------------|---|
| DC 3-6548 výr.: Dow Corning | silikónová pena | 310ml | šedo-čierna | Nehorľavá silikónová pena spĺňajúca prísne požiadavky požiarnej bezpečnosti. Prípravok bol vyvinutý za účelom odolnosti elektrických inštalácií proti ohňu a ako zábrana jeho šíreniu. Ďalej sa používa na utesňovanie káblových prechodov, zapuzdovanie elektrických zariadení, utesňovanie rôznych priestorov a objektov ako aj pri výrobe, kde je potrebná zvukotesnosť. Ďalej má využitie i pri zapuzdovaní radiacích jednotiek v atómových elektrárnach, elektrických lokomotívach a vozoch metra. Prípravok sa dodáva už vo výtlačnom zariadení. Elektrická pevnosť 6,6 kV/mm, objemová rezistivita 2,24. 10E15 Ω.cm. |
| PU 585/ G185 výr.: Camattini | tuhá pena | 1,5kg | biela | Polyuretánová rýchlo vypeňujúca mäkká pružná pena pre plnenie foriem a výrobu modelov. Na výrobu špeciálnych transportných obalov pre elektroniku, strojárstvo, výrobu prototypov, v umeleckej výrobe, reklame... Krátka spracovateľnosť 20-30 sekúnd, vytvrdzovanie pri izbovej teplote. Expadnuje 10-12 krát objemovo. Max. doporučená pracovná teplota 70°C. |
| PU 630/ G4 výr.: Camattini | tuhá pena | 1kg | slonová kosť | Polyuretánová rýchlo vypeňujúca tvrdá tuhá pena so strednou hustotou pre plnenie foriem a výrobu modelov. Použitie ako PU585 / G185. Krátka spracovateľnosť 20-30 sekúnd, expanduje 8 až 10 krát objemovo. Maximálna doporučená pracovná teplota 65-75 °C. |
| ANTISTATIC 90 výr.: Ambersil | sprej | 200ml | | Antistatický ochranný prostriedok proti vzniku statickej elektriny. Je výhodný pre všetky plasty, ušľachtilé kovy a drevené povrchy. Môže sa aplikovať i na elektronické diely k uľahčeniu ich vybaľovania. |
| SHAPE PLAST výr.: Perstort | plastická hmota | 50g 250g 1 kg | biela | Termoplastická hmota na výrobu prototypov, pre vývojárov, modelárov, kutilov apod . Hmota mäkne a taví sa v horúcej vode (teplota rozkladu +200°C), nemá tvarovú pamäť. Po schladnutí stuhne a je to tvrdý, klzný, pružný materiál - priehľadný a netoxický. |
| CHYTRÁ PLASTELINA výr.: Dow Corning | plastická hmota | 100g | | Silikónová plastelína DowCorning 3179 - silly putty sa vyznačuje kombináciou reologických vlastností. Materiál je netoxický, nedráždi pokožku ani oči. Plastelína je dilatantná = pri rastúcej deformácii zvyšuje svoju viskozitu. Ak napr.vytvoríme guľu z tejto hmoty, bude sa pri náraze chovať ako vysoko pružný materiál a bude sa odrážať, ako keby bola vyrobená z gumy. Je použiteľná aj pri konštrukcii tmičov, na ochranu voči nárazovej energii,atď. |

Špeciálne technické prostriedky

| Názov: | Popis: |
|---------------------------|---|
| Thermax | <p>Samolepiace indigátory na rýchle zisťovanie teploty v elektronike, strojárstve, potravinárstve.....: Nevratné: na jednorazové zistenie teploty</p> <ul style="list-style-type: none"> -10 LEVEL (rozsah teplôt 40-71 °C, 77-127°C, 132 - 172°C) - 8 LEVEL (rozsah teplôt 37-85 °C) - 5 LEVEL (rozsah teplôt 37-46 °C, 49-71°C, 77-99°C,249-290°C) - CLOCKS (rozsah teplôt 40-54 °C, 60-82°C, 88-110°C,232-260°C) - ENCAPSULATED (pre teplotu 116°C) <p>Vratné - kvapalné kryštály: priebežné meranie teploty</p> <ul style="list-style-type: none"> -16 LEVEL VERTICAL (rozsah teplôt 14-31°C) -13 LEVEL HORIZONTAL (rozsah teplôt 0-12 °C) - 8 LEVEL VERTICAL(rozsah teplôt 14-22°C) - 7 LEVEL HORIZONTAL (rozsah teplôt 0-30 °C, 30-60°C, 60 -90°C, 90-120°C) <p>Ceruzka: po označení na meraný povrch zmena farby určuje zmenu teploty povrchu</p> <ul style="list-style-type: none"> -Typ 120 (farba pri 120°C je fialovo modrá) -Typ 245 (farba pri 245°C je čierna, pri 335°C je svetlo šedá, pri 505°C je svetlo žltohnedá) -Typ 600 (farba pri 600°C je biela) |
| Dávkovacie pištole | <p>Pištrole je možné použiť na dávkovanie spájkovacích pást, tavidiel, lepidiel, vazelín, laboratórných vzoriek, kvapalín apod. Dodávajú sa 2 typy pištolí - pre priemer kartuše Semco 19mm a 30mm. Do pištrole Typ 30 je možné vložiť aj injekčnú striekačku s objemom 50ml a závitom Luer (umožňuje rýchle naskrutkovanie rôznych typov ihliel a dávkovacích hrotov aj uzatváracích zátok).</p> |
| Pero Flux pen | <p>Plniace pero pre tavidlá, spájkovacie kvapaliny, fluxy a iné. Ľahké opakované plnenie. Výrobca: Warton</p> |

Vydanie: 01/2020